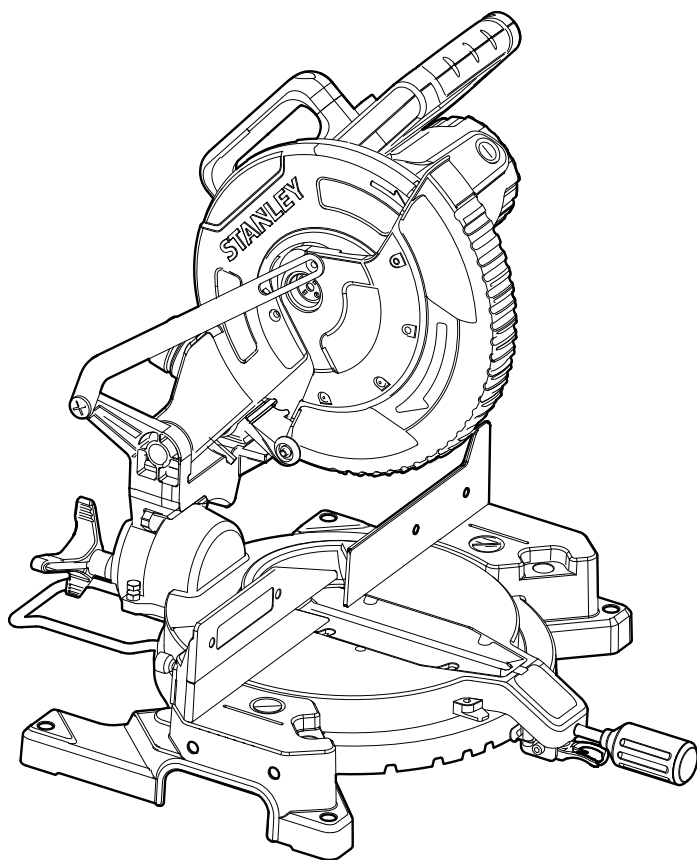


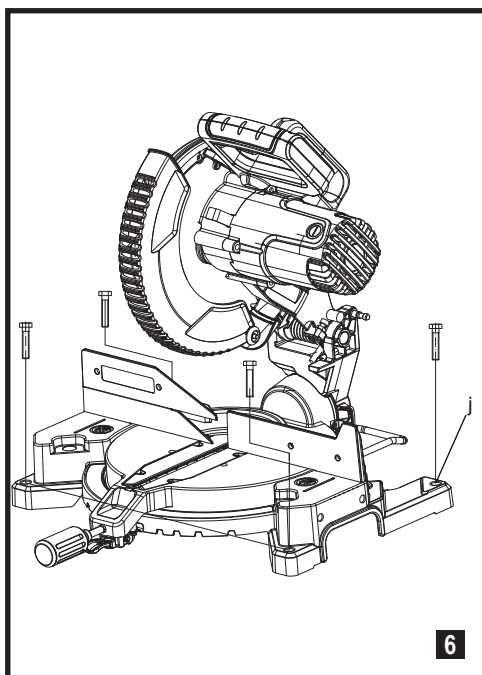
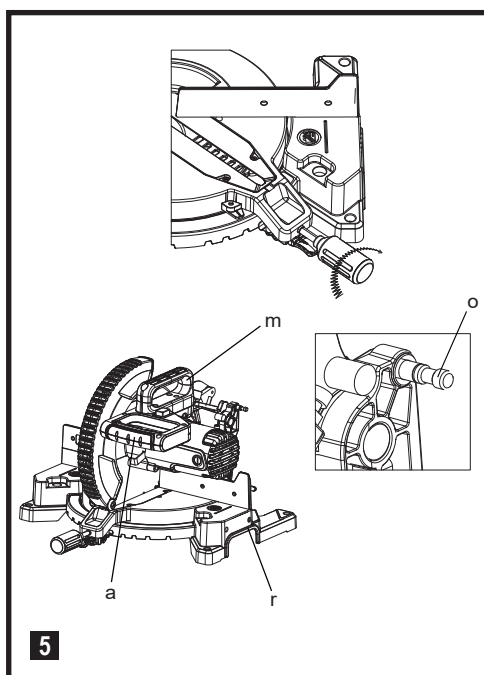
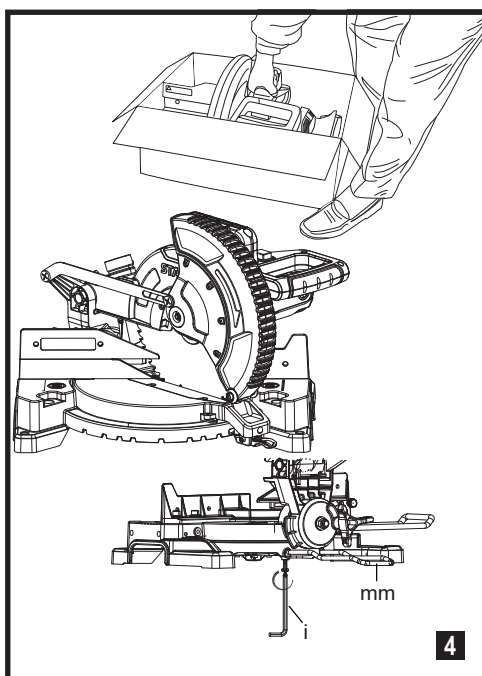
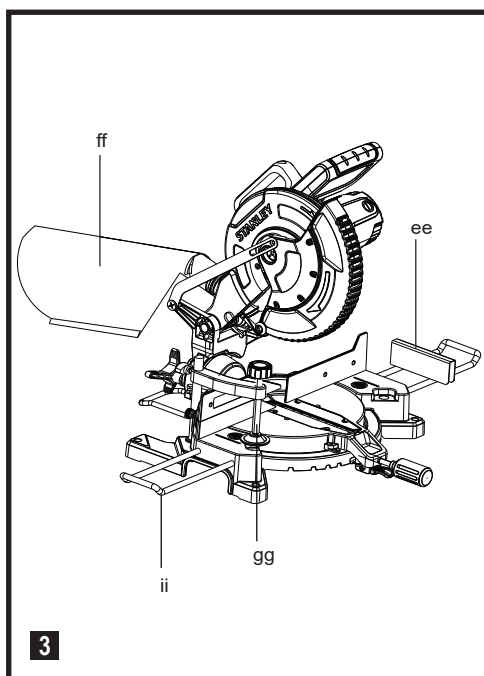
STANLEY®

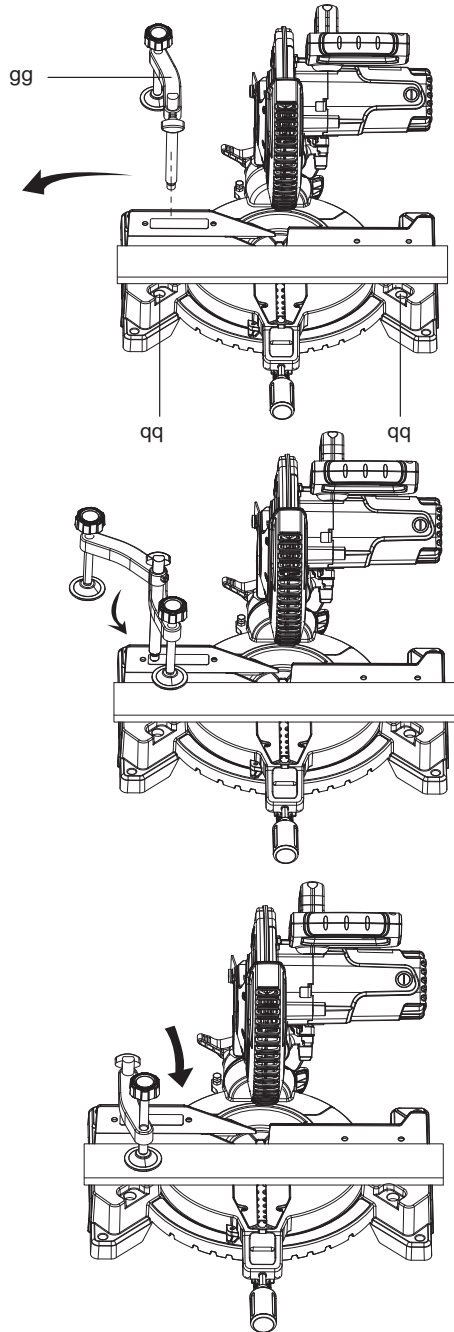


402120 - 93 RO

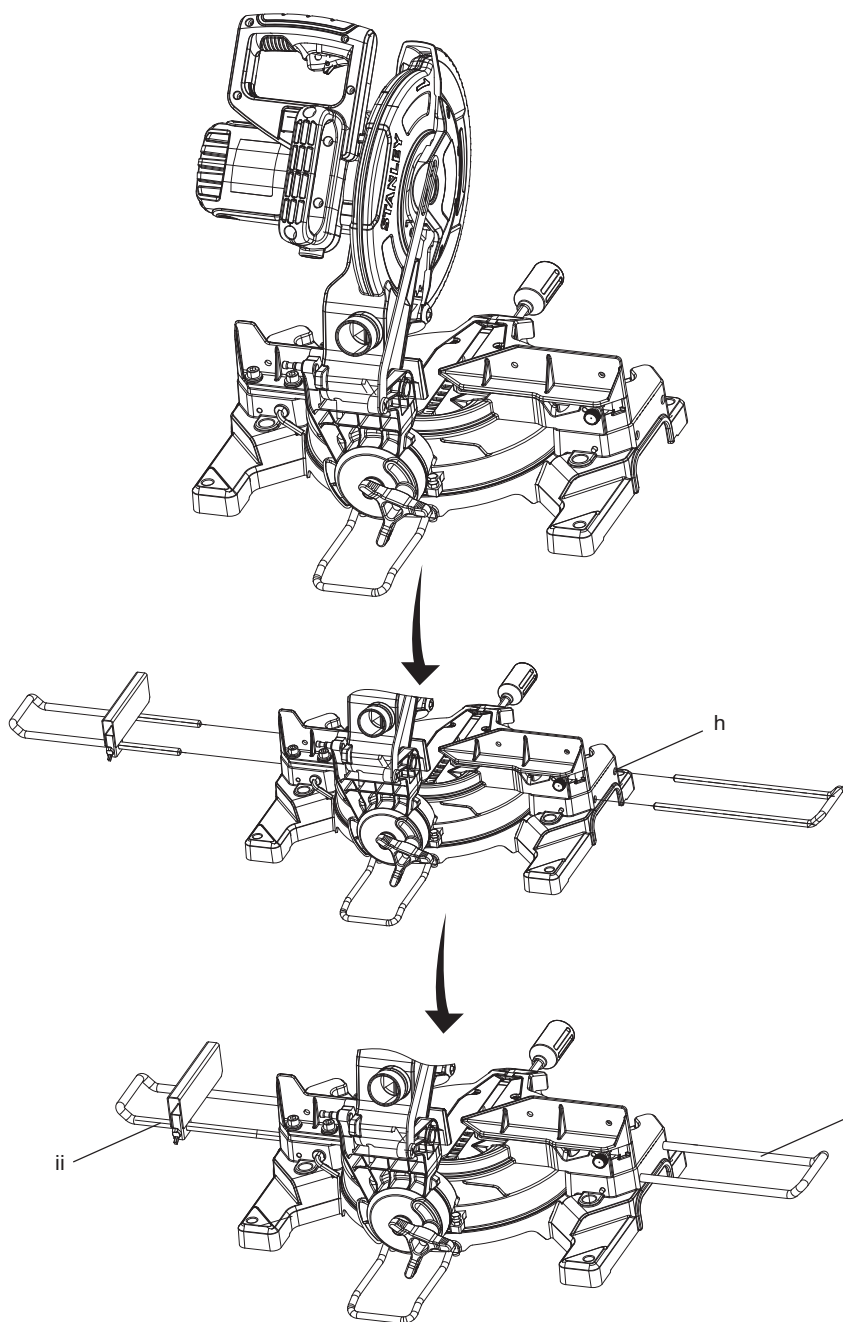
Traducere a instrucțiunilor originale

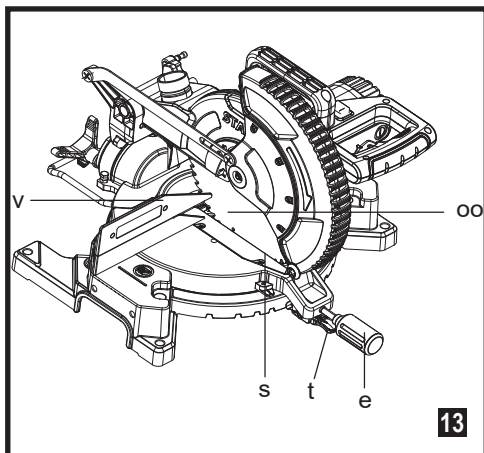
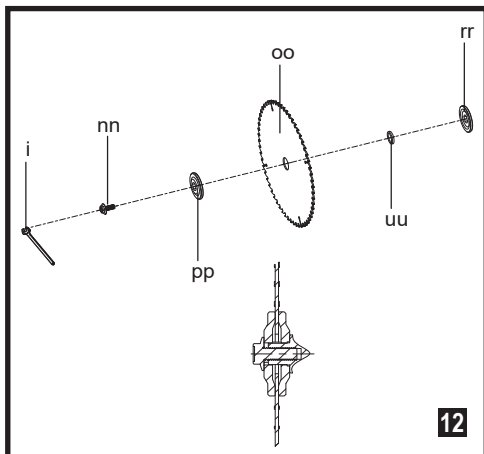
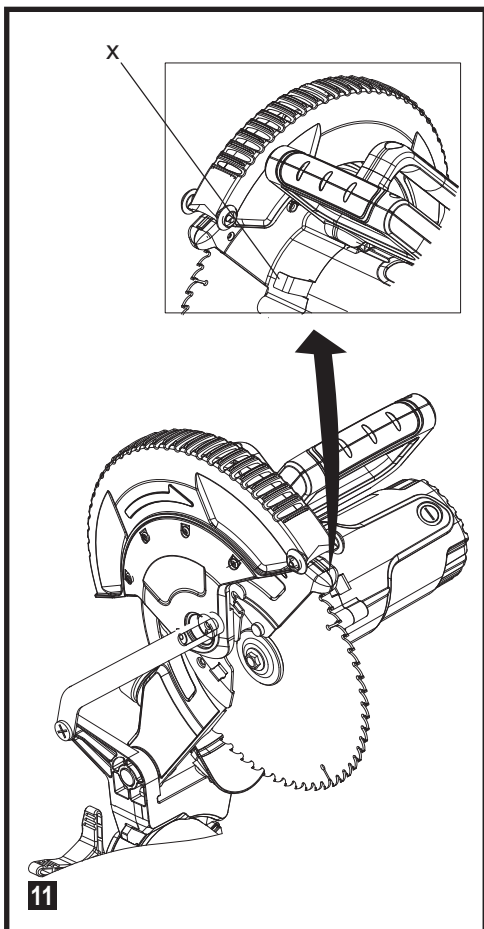
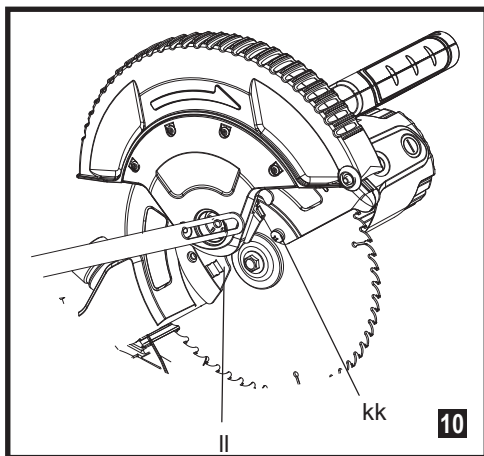
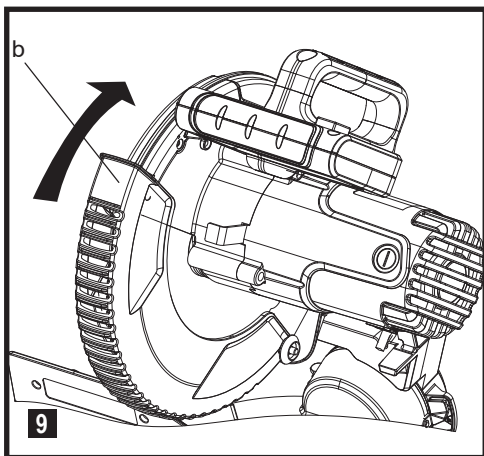
SM1650

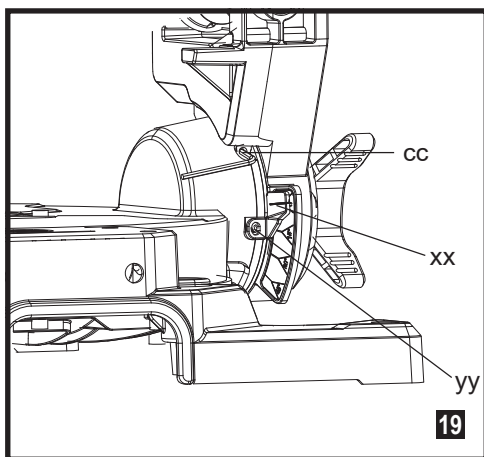
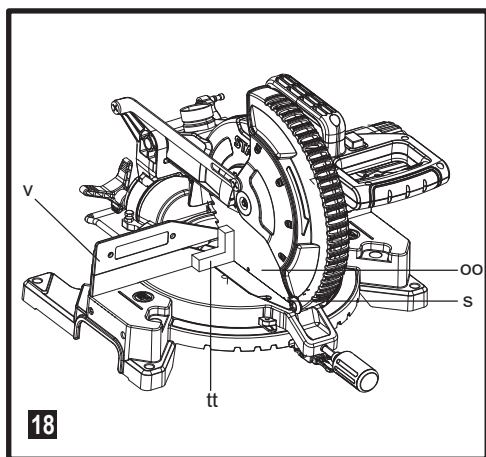
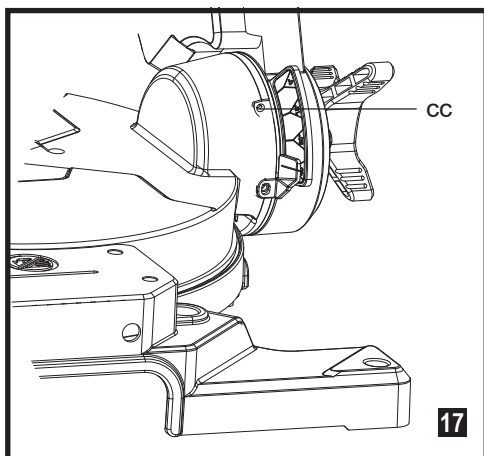
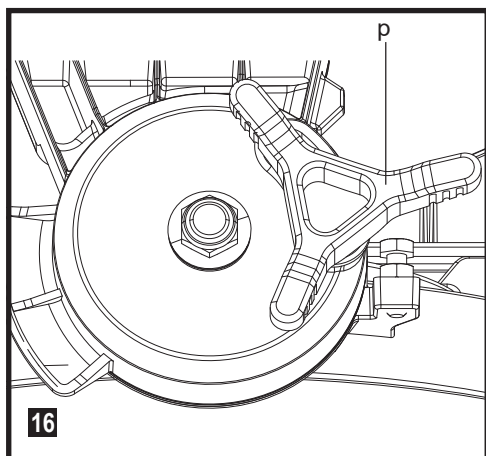
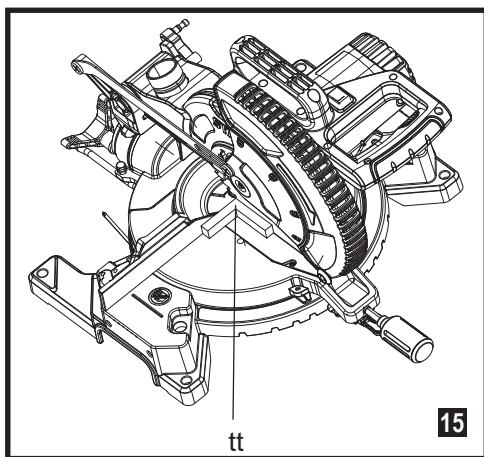
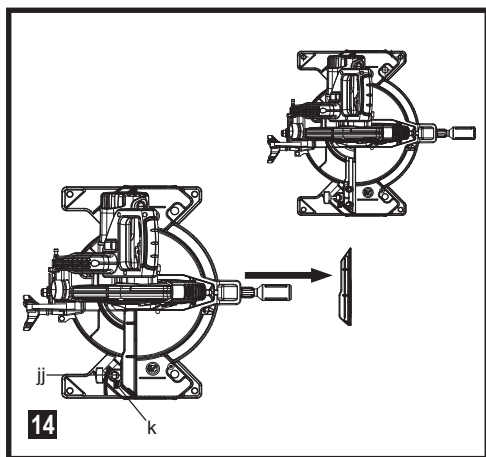


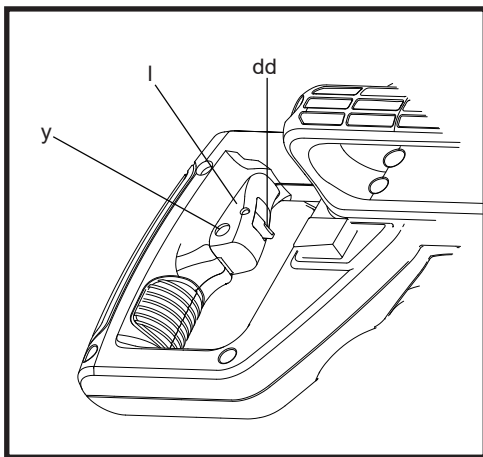
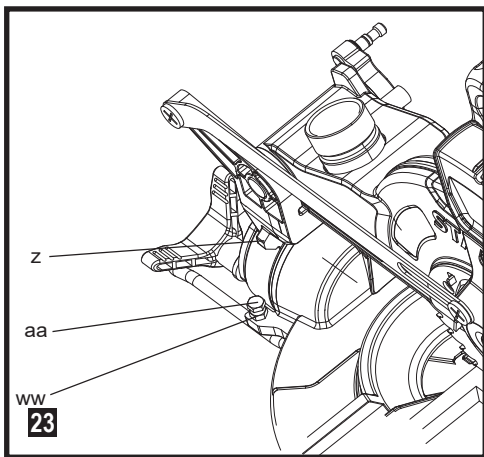
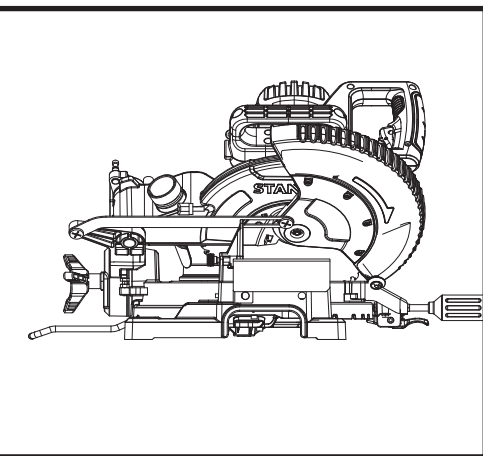
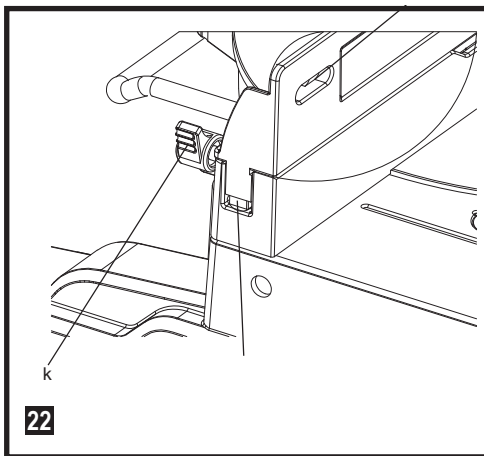
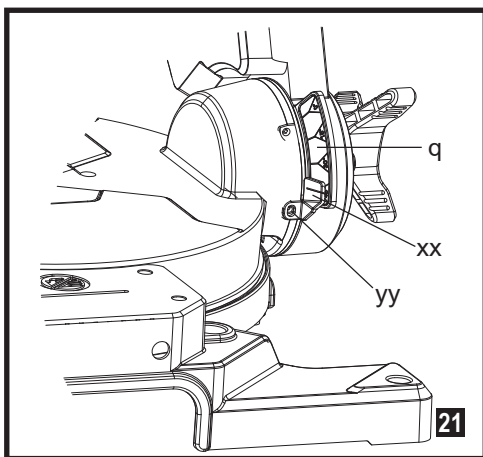
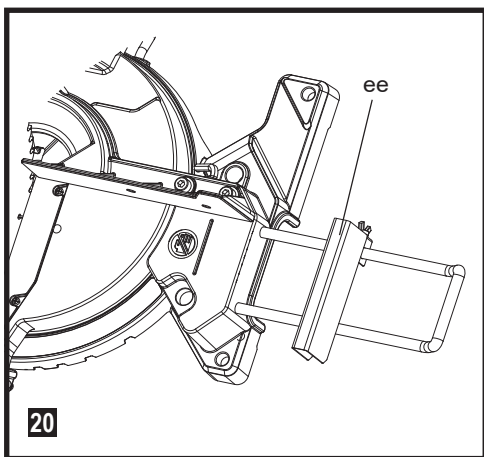


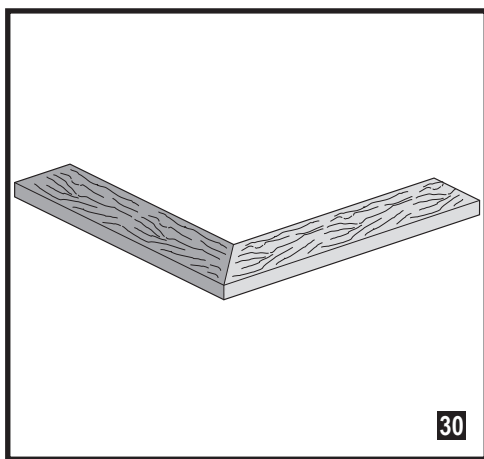
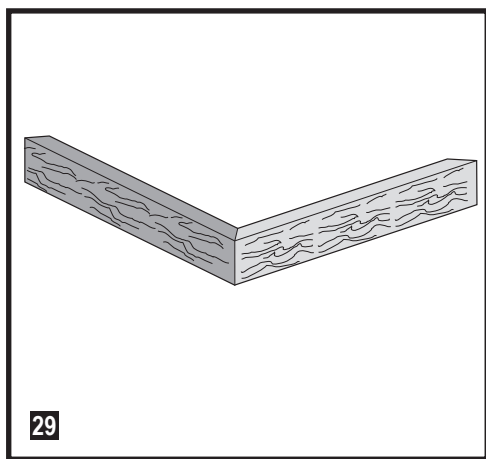
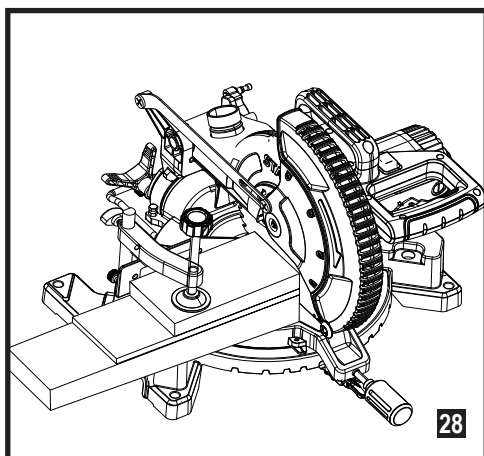
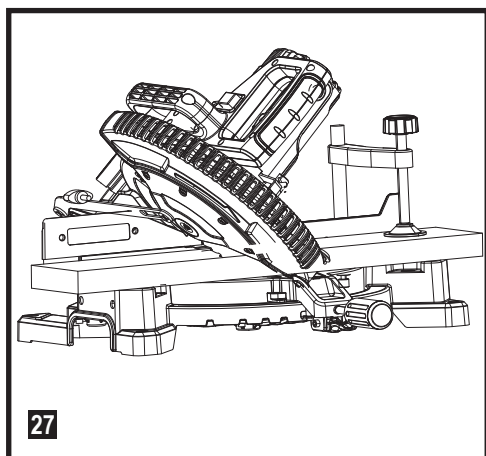
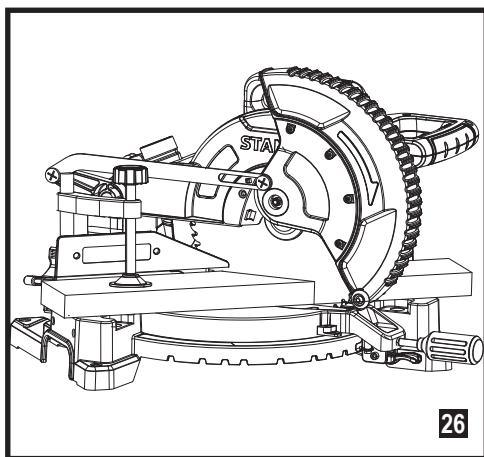
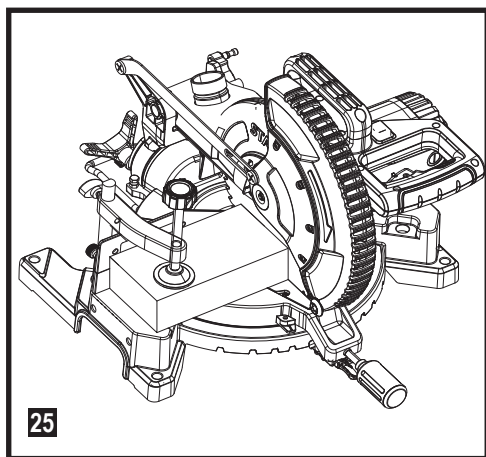
7

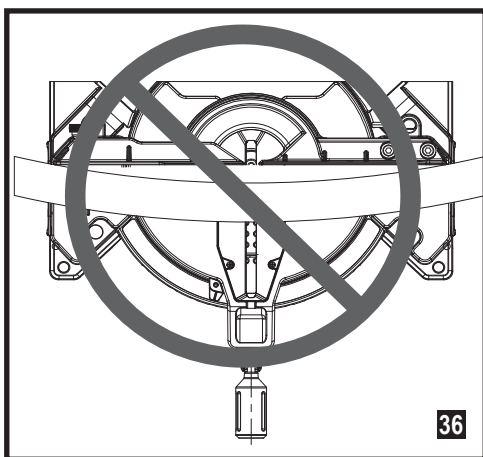
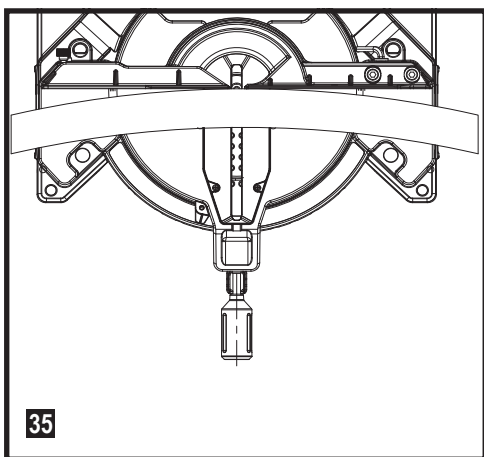
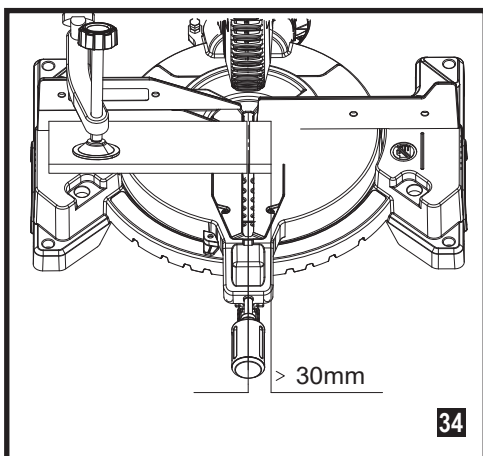
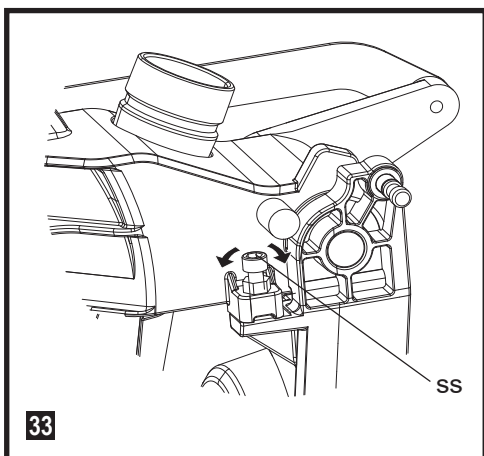
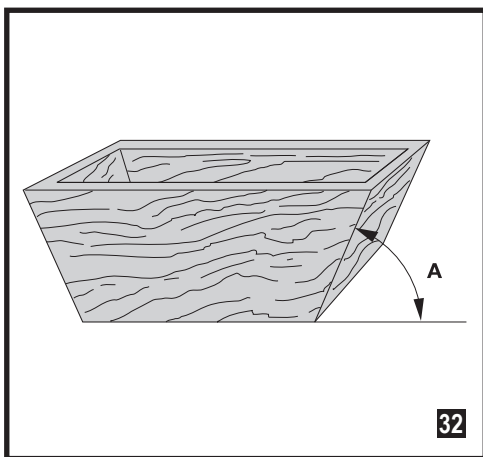
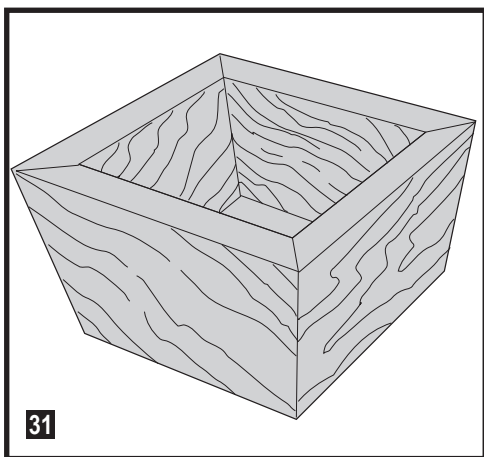


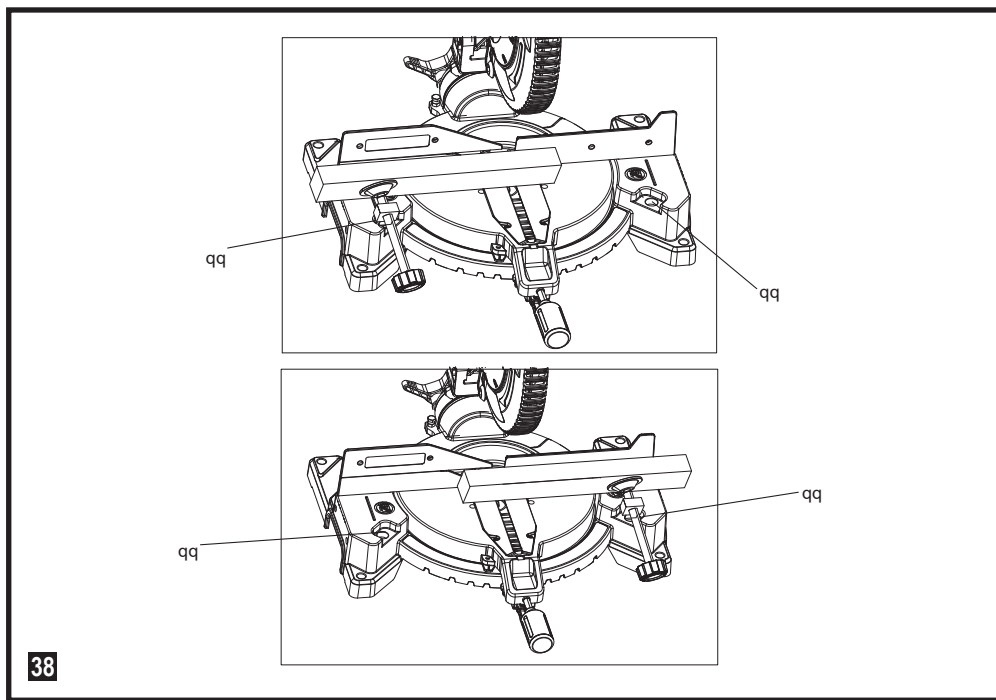
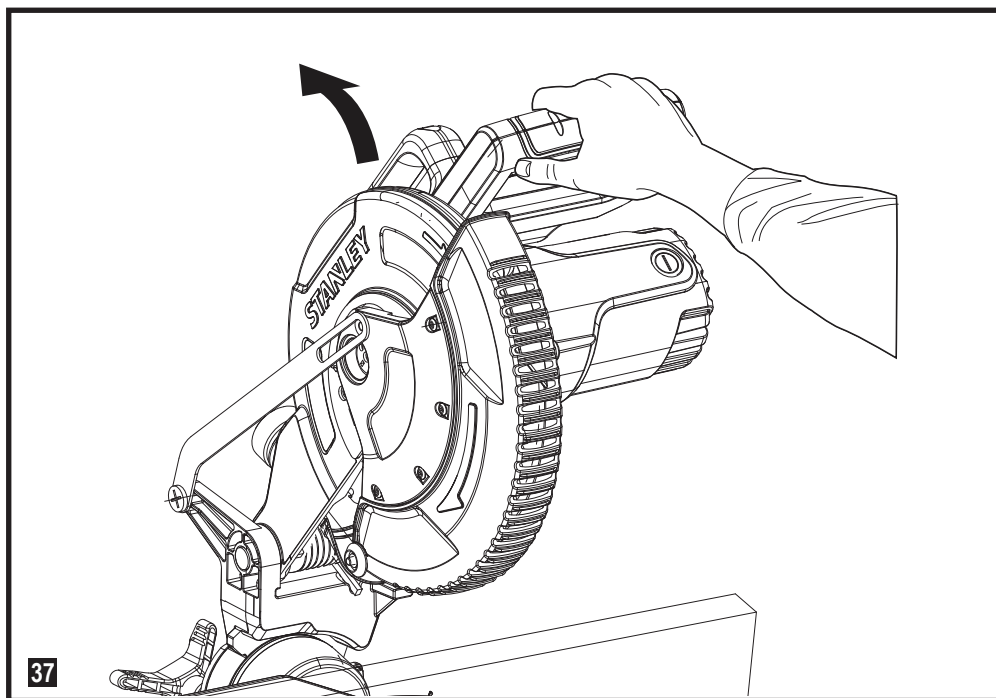












Destinația de utilizare

Fierăstrăul dvs. circular pentru tăieri înclinate STANLEY SM1650 a fost proiectat pentru tăierea lemnului și aluminului, a produselor din lemn, a produselor din aluminiu și a materialelor plastice. Acesta efectuează operații de tăiere transversală, înclinată și oblică cu acuratețe și în deplină siguranță. Această unealtă este destinată uzului profesional.

Instrucțiuni de siguranță

Avertizări generale de siguranță privind uneltele electrice



AVERTISMENT! Citiți toate avertismentele de siguranță, instrucțiunile, ilustrațiile și specificațiile furnizate împreună cu această unealtă electrică. Nerespectarea avertizărilor și a instrucțiunilor enumerate în continuare poate conduce la electrocutare, incendii și/sau vătămări grave.

Păstrați toate avertismentele și instrucțiunile pentru consultare ulterioară. Termenul „unealtă electrică” din toate avertizările se referă la unealta electrică (cu cablu) alimentată de la rețeaua principală de energie sau la unealta electrică (fără cablu) alimentată de la baterie.

1. Siguranța în zona de lucru

- Păstrați zona de lucru curată și bine iluminată.** Zonele dezordonate sau întunecate înlesnesc accidente.
- Nu operați uneltele electrice în atmosfere explozive,** cum ar fi în prezența lichidelor inflamabile, gazelor sau pulberilor explozive. Uneltele electrice generează scântei ce pot aprinde pulberile sau vaporii.
- Țineți la distanță copiii și persoanele din jur în timp ce operați o unealtă electrică.** Distragerea atenției poate conduce la pierderea controlului.

2. Siguranța electrică

- Ștecherile uneltelor electrice trebuie să se potrivească cu prizele.** Nu modificați niciodată ștecherul în vreun fel. Nu folosiți adaptoare pentru ștecher împreună cu uneltele electrice împământate (legate la masă). Ștecherile nemodificate și prizele compatibile vor reduce riscul de electrocutare.
- Evitați contactul corpului cu suprafețele împământate precum țevi, radiatoare, cuptoare și frigidere.** Există un risc sporit de electrocutare în cazul în care corpul dumneavoastră este în contact cu suprafețele împământate sau legate la masă.
- Nu expuneți uneltele electrice la ploaie sau condiții de umezeală.** Apa care pătrunde într-o unealtă electrică va spori riscul de electrocutare.

- Nu manipulați necorespunzător cablul.** Nu utilizați niciodată cablul pentru transportarea, tragerea sau scoaterea din priză a unei electric. Țineți cablul departe de căldură, ulei, muchii ascuțite sau componente în mișcare. Cablurile deteriorate sau încurcate sporesc riscul electrocutării.
- Atunci când operați o unealtă de lucru în aer liber, utilizați un prelungitor pentru exterior.** Utilizarea unui cablu adecvat pentru exterior reduce riscul de electrocutare.
- În cazul în care operarea unei unelte electrice într-un spațiu cu umiditate nu poate fi evitată, utilizați o alimentare cu dispozitiv de protecție la curent rezidual (RCD).** Utilizarea unui dispozitiv RCD reduce riscul electrocutării.

3. Siguranță personală

- Fiți precauți, fiți atenți la utilizare și faceți uz de regulile de bun simț atunci când operați o unealtă electrică.** Nu utilizați o unealtă electrică atunci când sunteți oboșiți sau când vă aflați sub influența drogurilor, alcoolului sau medicației. Un moment de neatenție în timpul operării uneltelor electrice poate cauza vătămări personale grave.
- Utilizați echipament individual de protecție. Purtați întotdeauna ochelari de protecție.** Echipamentul de protecție precum măștile anti-praf, încălțăminte de siguranță antiderapantă, căștile sau dopurile pentru urechi utilizate pentru anumite condiții de lucru vor reduce vătămrile corporale.
- Preveniți pornirea accidentală.** Asigurați-vă că comutatorul se află în poziția oprit înainte de conectarea la sursa de alimentare și/sau la acumulator, înainte de ridicarea sau transportarea uneltei. Transportarea uneltelor electrice cu degetul pe comutator sau alimentarea uneltelor electrice care au comutatorul pe poziția pornit poate provoca accidente.
- Îndepărtați orice cheie sau clește de reglare înainte de a porni unealta electrică.** O cheie sau un clește rămas atașat la o componentă rotativă a uneltei electrice poate conduce la vătămări personale.
- Nu vă întindeți pentru a apuca unealta de lucru.** Mențineți-vă întotdeauna stabilitatea și echilibrul. Acest lucru permite un control mai bun al uneltei electrice în situații neașteptate.
- Îmbrăcați-vă corespunzător.** Nu purtați îmbrăcăminte largă sau bijuterii. Păstrați-vă părul și îmbrăcăminte departe de componentele în mișcare. Hainele largi, bijuteriile sau părul lung pot fi prinse de părțile aflate în mișcare.
- În cazul în care dispozitivele prezintă posibilitatea conectării de accesorii pentru aspirația și colectarea**

- prafului, asigurați-vă că aceste accesorii sunt conectate și utilizate în mod corespunzător. Utilizarea dispozitivelor de colectare a prafului poate reduce pericolele impuse de existența prafului.
- h. **Nu lăsați ca familiaritatea dobândită în urma utilizării frecvente a uneltei să vă facă să deveniți neatenți și să ignorați principiile de securitate ale uneltei.** O acțiune neatență poate cauza vătămarea gravă în decurs de o secundă.
4. **Utilizarea și întreținerea uneltelor electrice**
- a. **Nu forțați unealta electrică. Utilizați unealta electrică adecvată pentru aplicația dvs.** Unealta de lucru adecvată va efectua lucrarea mai bine și în mod mai sigur, în ritmul pentru care a fost concepută.
- b. **Nu utilizați unealta electrică în cazul în care comutatorul nu comută în poziția pornit și oprit.** Orice unealtă electrică ce nu poate fi controlată cu ajutorul comutatorului este periculoasă și trebuie să fie reparată.
- c. **Deconectați ștecherul de la sursa de alimentare și/sau scoateți acumulatorul de la unealta electrică, dacă este detașabil, înaintea efectuării oricăror reglaje, modificării accesoriilor sau depozitării uneltelor electrice.** Astfel de măsuri preventive de siguranță reduc riscul pornirii accidentale a uneltelor electrice.
- d. **Nu depozitați uneltele electrice în stare inactivă la îndemâna copiilor și nu permiteți persoanelor nefamiliarizate cu unealta de lucru sau cu aceste instrucțiuni să o utilizeze.** Uneltele electrice sunt periculoase în mâinile utilizatorilor neinstruiți.
- e. **Întrețineți uneltele electrice și accesoriile. Verificați alinierea necorespunzătoare sau blocarea componentelor în mișcare, ruperea componentelor și orice altă stare ce ar putea afecta operarea uneltelor electrice. Reparați piesele deteriorate înainte de punerea în funcțiune a uneltei electrice.** Multe accidente sunt cauzate de unelte electrice întreținute necorespunzător.
- f. **Păstrați uneltele de tăiat ascuțite și curate.** Este puțin probabil ca uneltele de tăiat cu tășuri ascuțite și întreținute în mod corespunzător să se blocheze, acestea fiind mai ușor de controlat.
- g. **Utilizați unealta electrică, accesoriile și burghiile uneltei etc. conform acestor instrucțiuni, ținând cont de condițiile de lucru și de lucrarea ce trebuie să fie efectuată.** Utilizarea uneltei electrice pentru operații diferite de cele conforme destinației de utilizare ar putea conduce la situații periculoase.
- h. **Țineți mânerul și suprafețele de prindere uscate, curate și lipsite de ulei și unsoare.** Mânere și suprafețele de prindere alunecoase nu permit manipularea și controlul uneltei în siguranță în situații neașteptate.

5. Service

- a. Reparația uneltei de lucru trebuie făcută de către o persoană calificată și folosind exclusiv piese de schimb identice. Astfel, vă asigurați că se menține siguranța în folosirea uneltei electrice.

Instrucțiuni de siguranță pentru fierăstraiele circulare pentru tăieri înclinate

- ◆ Fierăstraiele circulare pentru tăieri înclinate sunt destinate pentru tăierea produselor din lemn sau derivatelor din lemn, ele nu pot fi utilizate cu discuri abrazive pentru tăierea materialelor neferoase, cum ar fi bare, țije, cuie etc. Pulberile abrazive duc la blocarea componentelor, precum apăratoarea inferioară. Scănteile de la tăiere abrazivă vor arde apăratoarea inferioară, inserția de secționare și alte piese din material plastic.
- ◆ Utilizați cleme pentru a susține piesa de lucru ori de câte ori se poate. Dacă susținerea piesei se face cu mâna, trebuie să vă păstrați întotdeauna mâna la cel puțin 100 mm față de fiecare parte a lamei de fierăstrău. Nu utilizați acest fierăstrău să tăiați bucăți care sunt prea mici pentru a fi prinse sau ținute de mână în siguranță. Dacă mâna este amplasată prea aproape de lama de fierăstrău, există un risc crescut de vătămare la contactul cu lama.
- ◆ Piesa de lucru trebuie să fie staționară și prinsă sau ținută atât pe ghidaj, cât și pe masă. Nu avansați piesa în lamă sau tăiați „de mână” în nici un fel. Piese neaprotejate sau în mișcare ar putea fi aruncate la viteze mari, provocând o rănire.
- ◆ Apăsați fierăstrăul prin piesa de prelucrat. Nu trageți lama de fierăstrău în piesa de prelucrat. Pentru a face o tăietură, ridicați capul fierăstrăului și trageți-l afară pe piesa de prelucrat, fără tăiere, porniți motorul, apăsați capul fierăstrăului în jos și împingeți fierăstrăul prin piesa de prelucrat. Tăierea în direcție de tragere poate să cauzeze ca lama de fierăstrău să urce în partea de sus a piesei prelucrate și să arunce ansamblul lamei spre operator.
- ◆ Nu treceți mâna peste linia destinată tăierii, nici în față, nici în spatele lamei de fierăstrău. Sprijinirea „cu mâna în cruce” a piesei, adică ținerea piesei la dreapta lamei de fierăstrău cu mâna stângă sau invers este foarte periculoasă.
- ◆ Nu ajungeți cu ambele mâini în spatele ghidajului mai aproape de 100 mm de fiecare parte a pânzei de fierăstrău, pentru a elimina resturi de lemn, ori din orice alt motiv, în timp ce discul se rotește. Apropierea cu mâna de lama de fierăstrău ar putea să nu fie controlabilă și există posibilitatea să fiți grav rănit.
- ◆ Verificați piesa de lucru înainte de tăiere. În cazul în care piesa de lucru este curbă sau deformată, prindeți-o cu o clemă cu fața spre ghidaj. Asigurați-

vă întotdeauna că nu există niciun spațiu liber între piesă, ghidaj și masă de-a lungul liniei de tăiere.

Piesele curbate sau deformate se pot răsuci sau schimba brusc poziția și pot cauza blocarea lamei de fierăstrău în timpul tăierii. Nu trebuie să existe cuie sau obiecte străine în piesa de prelucrat.

- ◆ **Nu folosiți fierăstrăul până când masa nu este curată de toate uneltele, resturile de lemn etc., cu excepția piesei de lucru.** Depunerile mici sau bucățile desprinse din lemn sau alte obiecte care intră în contact cu lama în rotație pot fi aruncate cu viteză mare.
- ◆ **Tăiați doar o singură piesă la un moment dat.** Mai multe piese nu pot fi stivuite prinse sau fixate în mod corespunzător în același timp și pot bloca lama ori se pot deplasa în timpul tăierii.
- ◆ **Asigurați-vă că fierăstrăul este montat sau poziționat pe o suprafață plană de lucru și fermă, înainte de utilizare.** O suprafață de lucru plană și fermă reduce riscul ca ferăstrăul să devină instabil.
- ◆ **Planificați-vă lucrarea. De fiecare dată când modificați setarea unghiului de înclinare sau de tăiere oblică, asigurați-vă că apărătoarea reglabilă este setată corect pentru a sprijini piesa de lucru și nu va interfera cu lama sau sistemul de protecție.** Fără pornirea unelei și fără ca piesa de lucru să fie pe masă, mutați lama printr-o tăiere complet simulată pentru a vă asigura nu vor fi interferențe sau pericole de tăiere a apărătorii.
- ◆ **Asigurați un sprijin adecvat, cum ar fi extensii de masă, capre de tăiere etc. în cazul unei piese de lucru care este mai lată sau mai lungă decât partea de sus a mesei.** Piesele mai lungi sau mai late decât masa fierăstrăului pot cădea dacă nu sunt sprijinite în siguranță. În cazul în care cade bucata de tăiere sau piesa de lucru, există riscul ca apărătoarea inferioară să se ridice sau ca aceasta să fie aruncată de lama aflată în rotație.
- ◆ **Nu apelați la o altă persoană pentru a ține locul unei prelungiri de masă sau a unui suport suplimentar.** Suportul instabil pentru piesa de lucru poate provoca blocarea lamei sau piesa de lucru se poate deplasa în timpul operației de tăiere, trăgându-vă pe dvs. și pe persoana care vă ajută spre lama de tăiere.
- ◆ **Piesa tăiată nu trebuie să fie blocată sau presată prin orice mijloace împotriva rotirii lamei de fierăstrău.** Dacă este limitată, de exemplu, folosind opritoare de lungime, piesa tăiată ar putea fi prinsă de lamă și aruncată violent.
- ◆ **Utilizați întotdeauna o clemă sau un dispozitiv conceput special pentru a sprijini în mod corespunzător materialul rotund, cum ar fi tije sau țevi.** Tijele au tendința să se rotească în timp ce sunt tăiate, provocând ca lama să „muște” și să tragă piesa cu mâna spre lamă.

- ◆ **Lăsați lama să atingă turația maximă înainte de a o pune în contact cu piesa de prelucrat.** Aceasta va reduce riscul de proiectare a piesei.
- ◆ **În cazul în care piesa de lucru sau în care lama se blochează, opriți fierăstrăul circular.** Așteptați ca toate piesele mobile să se oprească și deconectați ștecherul de la sursa de alimentare și/sau scoateți acumulatorul. Apoi eliberați materialul blocat. Continuarea tăierii cu o piesă blocată ar putea duce la pierderea controlului sau deteriorarea fierăstrăului.
- ◆ **După ce tăierea este terminată, eliberați comutatorul, țineți capul fierăstrăului în jos și așteptați ca lama să se oprească înainte de a scoate bucata tăiată.** Atingerea cu mâna în apropierea lamei în mișcare este periculoasă.
- ◆ **Apucați mânerul ferm atunci când faceți o tăiere incompletă sau la eliberarea comutatorului înainte de a se poziționa capul fierăstrăului complet în poziția de jos.** Acțiunea de frânare a ferăstrăului poate provoca tragerea bruscă a capului ferăstrăului în jos, reprezentând un risc de rănire.
- ◆ **Preveniți eliberarea necontrolată a unității fierăstrăului din poziția complet coborâtă.**

Instrucțiuni suplimentare de siguranță specifice pentru fierăstraiele circulare pentru tăieri înclinate

- ◆ Dispozitivul este dotat cu un cablu de alimentare special conceput care poate fi înlocuit doar de producător sau de centrul său de service autorizat.
- ◆ Nu utilizați fierăstrăul pentru a tăia alte materiale decât cele recomandate de producător.
- ◆ Tăierea materialelor plastice, a lemnului tratat și a altor materiale poate provoca ca materialul topit să se acumuleze pe vârful lamei și corpul lamei de ferăstrău, crescând riscul de supraîncălzire a lamei și de curbare în timpul tăierii.
- ◆ Nu utilizați aparatul fără apărătoarele montate sau în cazul în care apărătoarele nu funcționează sau nu sunt întreținute în mod corespunzător.
- ◆ Asigurați-vă că brațul este bine fixat atunci când efectuați tăieturi înclinate.
- ◆ Păstrați podeaua din jurul aparatului dreaptă, bine întreținută și liberă de materiale nefolositoare, de ex. aşchii sau bucăți rezultate în urma debitării.
- ◆ Utilizați discuri corect ascuțite. Observați marcajul pentru viteza maximă de pe discul fierăstrăului.
- ◆ Asigurați-vă că toate butoanele de blocare și toate mânerurile de prindere sunt strânse înainte de a începe orice operațiune.
- ◆ Nu țineți niciodată mâna în zona de acțiune a discului atunci când unealta este conectată la sursa de alimentare.

- ◆ Nu încercați niciodată să opriți brusc un utilaj în funcțiune prin blocarea discului cu o unealtă sau altceva; se pot produce accidente grave.
- ◆ Înainte de a utiliza orice accesoriu, consultați manualul de instrucțiuni. Utilizarea improprie a unui accesoriu poate cauza deteriorări.
- ◆ Utilizați un suport sau purtați mănuși atunci când manipulați o lamă de fierăstrău.
- ◆ Asigurați-vă că discul fierăstrăului este montat corect înainte de utilizare.
- ◆ Asigurați-vă că discul se rotește în direcția corectă.
- ◆ Aveți grijă când efectuați fante.
- ◆ Nu utilizați lame de diametru mai mare sau mai mic decât cel recomandat. Pentru dimensionarea adecvată a lamelor, consultați specificațiile tehnice. Utilizați exclusiv lamele menționate în acest manual, ce respectă standardul EN 847-1.
- ◆ Luați în considerare aplicarea unor discuri special concepute pentru reducerea zgomotului.
- ◆ Nu folosiți discuri HSS.
- ◆ Nu utilizați discuri de fierăstrău crăpate sau deteriorate.
- ◆ Nu utilizați niciun disc abraziv sau diamantat.
- ◆ Nu utilizați niciodată fierăstrăul fără placa de secționare.
- ◆ Ridicați discul din secțiunea din piesa de prelucrat înainte de a elibera comutatorul.
- ◆ Nu blocați cu nimic ventilatorul pentru a opri arborele motorului.
- ◆ Apărătoarea discului fierăstrăului dvs. se va ridica automat atunci când brațul este coborât; aceasta va coborî peste disc atunci când mânerul de deblocare a capului (cc) este apăsată.
- ◆ Nu ridicați manual apărătoarea discului dacă fierăstrăul nu este deconectat. Apărătoarea poate fi ridicată cu mâna atunci când montați sau demontați discurile fierăstrăului sau pentru verificarea acestuia.
- ◆ Verificați periodic dacă fantele de aerisire ale motorului sunt curate și lipsite de resturi de material.
- ◆ Înlocuiți placa de secționare când este uzată. Consultați lista inclusă a componentelor de service.
- ◆ Deconectați utilajul de la priza de alimentare înainte de a efectua orice operații de întreținere sau la schimbarea discului.
- ◆ Nu efectuați niciodată vreo operație de curățare sau întreținere atunci când utilajul este încă în funcțiune și capul său nu se află în poziția de repaus.
- ◆ Atunci când este posibil, puneți utilajul pe un stand de lucru.
- ◆ Partea frontală a apărătoarei este dotată cu fante pentru a asigura vizibilitatea în timpul tăierii. Deși fantele reduc considerabil particulele proiectate, există totuși deschizături în apărătoare și trebuie să purtați întotdeauna ochelari de protecție atunci când priviți prin fante.
- ◆ Conectați fierăstrăul la un dispozitiv de colectare a prafului atunci când efectuați tăieri în lemn. Luați întotdeauna în considerare factorii care influențează expunerea la praf, cum ar fi:
 - tipul de material de prelucrat (plăcile aglomerate produc mai mult praf decât lemnul);
 - nivelul de ascuțire a lamei fierăstrăului;
 - corecții reglarea lamei fierăstrăului,
 - extractorul de praf cu o putere de aspirare care să nu fie mai mică de 20 m/s.
 Asigurați-vă că aspirația locală precum și capotele, deflectoarele și jgheburile sunt reglate corespunzător.
- ◆ Vă rugăm să luați în considerare următorii factori care influențează expunerea la zgomot:
 - utilizați lame de fierăstrău realizate pentru a produce un nivel scăzut de zgomot;
 - utilizați doar lame de fierăstrău bine ascuțite;
- ◆ Întreținerea mașinii trebuie efectuată periodic;
- ◆ Defecțiunile utilajului, inclusiv ale apărătoarelor sau ale discurilor trebuie să fie raportate de îndată ce sunt depistate;
- ◆ Asigurați o bună iluminare generală sau locală;
- ◆ Asigurați-vă că operatorul este pregătit corespunzător pentru utilizarea, reglarea și operarea mașinii;
- ◆ Asigurați-vă că toate distanțierile și inelele axului sunt adecvate pentru scopul în care sunt utilizate așa cum este specificat în acest manual.
- ◆ Evitați să îndepărtați orice resturi sau alte părți ale piesei de prelucrat din zona de lucru în timp ce utilajul este în funcțiune și atunci când capătul nu se află în poziția de repaus
- ◆ Nu tăiați niciodată piese de lucru mai scurte de 30 mm (Figura 34).
- ◆ Fără suport suplimentar, mașina este proiectată să accepte piese de lucru de următoarea mărime:
 - Înălțime de 75 mm, adâncime de 140 mm, lungime de 460 mm
 - O piesă de prelucrat cu o lungime mai mare trebuie să fie susținută cu ajutorul unei mese adecvate (suport pentru masă). Prindeți întotdeauna bine piesa de prelucrat.
- ◆ În cazul unui accident sau a unei defecțiuni, opriți utilajul imediat și deconectați-l de la sursa de alimentare.
- ◆ Raportați defecțiunea și semnalizați utilajul corespunzător pentru a preveni ca alte persoane să utilizeze utilajul defect.
- ◆ Atunci când discul fierăstrăului este blocat datorită unei forțe anormale de pătrundere în material în timpul tăierii, opriți utilajul și deconectați-l de la sursa de alimentare. Îndepărtați piesa de prelucrat și asigurați-vă că lama fierăstrăului se mișcă liber. Porniți utilajul și începeți o nouă operație de tăiere cu o forță de apăsare redusă.

- ◆ Nu tăiați niciodată aliaje ușoare, în special magneziu.
- ◆ Ori de câte ori situația o permite, montați dispozitivul pe o bancă de lucru folosind șuruburi.

Riscuri reziduale

Riscurile următoare sunt inerente în cazul utilizării fierăstraielelor:

– vătămări cauzate de atingerea componentelor ce se rotesc

În ciuda aplicării regulamentelor de siguranță corespunzătoare și implementării dispozitivelor de siguranță, anumite riscuri reziduale nu pot fi evitate.

Acestea sunt:

- ◆ Afectarea auzului.
- ◆ Riscul de accidente cauzate de componentele neacoperite ale discului rotativ al fierăstrăului.
- ◆ Riscul de vătămări la schimbarea discului.
- ◆ Riscul de strivire a degetul la deschiderea apărătorilor.
- ◆ Pericole asupra sănătății cauzate de inhalarea prafului rezultat în urma tăierii lemnului, în special a stejarului, fagului și MDF.

Următorii factori sporesc riscul apariției problemelor de respirație:

- ◆ Niciun aspirator de praf nu este conectat la tăierea lemnului.
- ◆ Aspirația insuficientă a prafului datorată curățării precare a filtrelor de evacuare.

Zgomot

Valorile declarate ale emisiilor de zgomot menționate în specificația tehnică și în declarația de conformitate au fost măsurate în conformitate cu metoda standard de testare prevăzută de norma EN62841 și pot fi utilizate pentru compararea diverselor unelte.

Valoarea declarată a emisiilor de zgomot poate fi utilizată, de asemenea, în cadrul unei evaluări preliminare în privința expunerii.

Avertisment! Valoarea emisiilor de zgomot în timpul utilizării efective a unelei electrice poate diferi de valoarea declarată în funcție de modalitățile de utilizare ale unelei.

Nivelul de zgomot poate crește peste nivelul menționat.

În cazul evaluării expunerii la vibrații în scopul de a determina măsurile de siguranță solicitate de Directiva 2002/44/CE pentru protejarea persoanelor ce folosesc periodic unelte electrice la locul de muncă, trebuie avută în vedere o estimare a expunerii la zgomot, condițiile efective de utilizare și modalitatea de utilizare a unelei, luând totodată în calcul toate componentele ciclului de operare precum perioadele în care unealta este oprită și în care funcționează în gol, pe lângă perioadele în care survine blocarea acesteia.

Etichetele prezente pe unealtă

Următoarele pictograme sunt afișate pe unealtă, împreună cu codul de dată care include și anul de fabricație și este imprimat în carcasă.

Exemplu: 2019 XX XX

Anul fabricației



Avertisment! Pentru a reduce riscul vătămării, utilizatorul trebuie să citească manualul de instrucțiuni.



Purtați ochelari sau vizoare de protecție.



Purtați echipament de protecție pentru urechi.



Purtați o mască antipraf.



Zona ce nu trebuie să fie atinsă - Țineți degetele și brațele la distanță de lamele rotative ale ferăstrăului.



Țineți mâinile departe de lamă



Purtați mănuși când manipulați lamele de ferăstrău.



Nu priviți în fasciculul luminos în timpul funcționării lămpii

Siguranța electrică



Această unealtă prezintă izolare dublă; prin urmare, nu este necesară împământarea. Verificați întotdeauna ca alimentarea cu energie să corespundă tensiunii de pe plăcuța cu specificații.

- ◆ În cazul în care cablul de alimentare este deteriorat, acesta trebuie să fie înlocuit de producător sau de către un Centru de Service STANLEY autorizat pentru a evita orice pericol.

Utilizarea unui cablu prelungitor

În cazul în care este necesar un cablu prelungitor, utilizați un cablu prelungitor aprobat cu 3 fire, adecvat pentru puterea absorbită a acestei unele (consultați specificația tehnică). Dimensiunea minimă a conductorului este de 1,5 mm²; lungimea maximă este de 30 m. Atunci când utilizați un tambur cu cablu, desfășurați întotdeauna complet cablul.

Suprafața secțiunii transversale a cablului (mm ²)	Curent nominal cablu (amperi)
0,75	6
1,00	10
1,50	15
2,50	20
4,00	25

Lungime cablu (m)						
	7,5	15	25	30	45	60

Descriere

Această unealtă dispune de unele sau de toate caracteristicile următoare.

- a. Mâner operare
- b. Apărătoare inferioară
- c. Ghidaj dreapta
- d. Masă
- e. Buton de blocare pentru tăieturi oblice
- f. Scală gradată
- g. Bază
- h. Orificii pentru suport de lucru
- i. Cheie
- j. Orificii de montare pe banc de lucru
- k. Mâner de fixare a ghidajului
- l. Comutator de declanșare
- m. Mâner de transport
- n. Orificiu evacuare praf
- o. Știft de blocare
- p. Mâner de fixare echer
- q. Scală unghi
- r. Cavitare pentru mână
- s. Placă de secționare
- t. Declanșor fierăstrău
- u. Cod pentru dată
- v. Ghidaj stânga
- w. Capac perie
- x. Buton de blocare a axului
- y. Orificiu pentru lacăt
- z. Opritor poziție unghi
- aa. Opritor reglaj poziție echer
- bb. Comutator LED
- cc. Opritor reglaj poziție verticală
- dd. Manetă de blocare
- ee. Placă de tăiere cu repetiție
- ff. Sac pentru praf
- gg. Clemă verticală
- ii. Suport de lucru
- jj. Șurub opritor ghidaj
- mm. Suport spate

Asamblare și reglaj

Avertisment! Pentru a reduce riscul vătămării, opriți unitatea și deconectați utilajul de la sursa de alimentare înainte de a instala și a scoate accesoriile, înainte de a efectua reglajele sau modificări de instalare sau atunci când efectuați reparații. Asigurați-vă că comutatorul de declanșare este în poziția OPRIT. O pornire accidentală poate cauza vătămări corporale.

Dezambalarea (Fig. 1, 2, 4, 5)

- ◆ Scoateți fierăstrăul din ambalaj cu atenție utilizând mânerul de transport (m).
- ◆ Utilizați cheia (i) pentru lamă furnizată pentru a monta suportul posterior (mm) în partea din spate a bazei (g).
- ◆ Soluția de montaj a butonului de blocare oblică(e) la brațul fierăstrăului pentru tăieri înclinate.
- ◆ Apăsați mânerul de operare (a) și trageți în afară știftul de blocare (o), conform ilustrației.
- ◆ Eliberați ușor presiunea și permiteți brațului să se ridice la înălțimea maximă constructivă.

Montarea pe bancul de lucru (Fig. 6)

- ◆ Toate cele patru picioare sunt prevăzute cu găuri (j) pentru a ușura montarea pe bancul de lucru. Montați întotdeauna fierăstrăul în poziție stabilă pentru a preveni mișcarea acestuia. Pentru a îmbunătăți caracterul portabil, unealta poate fi montată pe o piesă de 15 mm sau pe un placaj mai gros ce poate fi prins pe suportul de lucru sau mutat în alte locații și prins din nou.
- ◆ Atunci când montați fierăstrăul pe o bucată de placaj, asigurați-vă că șuruburile nu ies în afara părții de jos a lemnului. Placajul trebuie să stea drept pe suportul de lucru. La prinderea fierăstrăului pe orice suprafață de lucru, prindeți numai pe bosajele de prindere în care sunt amplasate orificiile pentru șuruburile de montare. Prinderea în orice alt punct va afecta funcționarea adecvată a fierăstrăului.
- ◆ Pentru prevenirea blocării și inexactităților, asigurați-vă că suprafața pe care se montează nu este deformată sau inegală. Dacă fierăstrăul se balansează pe suprafață de prindere, puneți o bucată subțire de material sub unul dintre picioarele fierăstrăului până când acest este bine poziționat pe suprafața de montare.

Montarea discului fierăstrăului (Fig. 9, 10, 11, 12)

Avertisment! Pentru a reduce riscul vătămării, opriți unitatea și deconectați utilajul de la sursa de alimentare înainte de a instala și a scoate accesoriile, înainte de a efectua reglajele sau modificări de instalare sau atunci când efectuați reparații. Asigurați-vă că comutatorul de declanșare este în poziția OPRIT. O pornire accidentală poate cauza vătămări corporale.

- ◆ Nu apăsați niciodată butonul de blocare a axului în timp ce lama este sub tensiune sau în mișcare.
- ◆ Nu tăiați metale feroase (ce conțin fier sau oțel), zidărie sau produse din fibrociment cu acest fierăstrău circular.
- ◆ Ar trebui să utilizeze lama corespunzătoare de tăiere a diferitelor materiale.
- ◆ Cu apărătoarea inferioară menținută în poziția ridicată, slăbiți șurubul consolei apărătoarei (kk) până când consola apărătoarei (ll) se ridică suficient de departe pentru a avea acces la șurubul de blocare a lamei (nn).

- ◆ Apăsăți butonul de blocare a axului (x) cu o mână și cu cealaltă folosiți cheia (i) furnizată pentru a slăbi șurubul de blocare a lamei filetată din stânga (nn) prin rotire în sens orar.

Avertisment! Pentru a bloca axul, apăsați butonul conform ilustrației și rotiți axul cu mâna până când simțiți că acesta s-a angrenat.

Țineți în continuare butonul de blocare apăsat pentru a preveni rotirea axului.

- ◆ Scoateți șurubul de blocare a discului (nn) și șaiba exterioară a axului (pp).
- ◆ Montați discul de fierăstrău (oo) pe adaptorul discului poziționat direct peste șaiba internă a axului (rr) asigurându-vă că dinții din partea inferioară a discului sunt îndreptați spre spatele fierăstrăului (în partea opusă operatorului).
- ◆ Înlocuiți șaiba externă a axului (pp).
- ◆ Strângeți șurubul de blocare a discului (nn) cu atenție rotindu-l în sens invers acelor de ceasornic în timp ce țineți butonul de blocare a axului apăsat cu mâna cealaltă.
- ◆ Readuceți consola pentru protecție (ll) în poziția inițială și strângeți ferm șurubul de fixare a consolei (kk) pentru a ține consola în poziție.

Avertisment! Rețineți că discul fierăstrăului trebuie înlocuit doar în modul în care a fost descris. Utilizați doar lamele de fierăstrău menționate în specificațiile tehnice.

Avertisment! Clema consolei pentru protecție (ll) trebuie să fie readusă în poziția inițială și șurubul consolei (kk) trebuie să fie strâns înainte de a activa ferăstrăul.

Avertisment! Nerespectarea acestei instrucțiuni va permite apărătorii să intre în contact cu lama rotativă, cauzând deteriorarea ferăstrăului și grave vătămări corporale. Fierăstrăul circular a fost reglat cu exactitate din fabrică. Dacă sunt necesare reglaje datorită transportării și manipulării sau din orice alt motiv, urmați pașii de mai jos pentru a regla fierăstrăul. Odată efectuate, aceste reglaje trebuie să rămână exacte.

Verificarea și reglarea unghiului de tăiere (Fig. 13, 14, 15)

- ◆ Eliberați butonul de blocare pentru tăieturi oblice (e) și apăsați declanșatorul fierăstrăului (t) pentru a elibera brațul de tăiere oblică. Basculați brațul de tăiere oblică până când dispozitivul de blocare se așează în poziția de tăiere înclinată la 0°. Nu blocați butonul de blocare pentru tăieturi oblice (e).
- ◆ Împingeți în jos capul până când discul intră în placa cu fantă (s).
- ◆ Plasați un echer (tt) peste partea stângă a ghidajului (v) și a lamei (oo) (Fig. 13).

Avertisment! Nu atingeți vârful dinților lamei cu echerul. Dacă este necesară reglarea, procedați după cum urmează:

- ◆ Eliberați butonul de blocare pentru tăieturi oblice (e) și apăsați declanșatorul fierăstrăului (t) pentru a elibera brațul de tăiere oblică. Rotiți brațul de tăiere înclinată până când indicatorul indică 0° pe scara de tăiere oblică. Strângeți butonul de blocare pentru tăieturi oblice (e).
- ◆ Slăbiți butonul din plastic (k) și utilizați cheia (i) pentru a slăbi șurubul de oprire a ghidajului (jj). Îndepărtați ghidajul lateral din stânga (v).
- ◆ Trageți capul în jos și blocați-l în poziția coborâtă prin împingerea știftului de blocare în jos. Înlocuiți ghidajul lateral stâng și așezați un pătrat împotriva ghidajului lateral stâng și a lamei. Cu ghidajul din partea stângă față de pătrat, utilizați cheia (i) pentru a strânge șuruburile hexagonale de pe ghidaj în ordinea din partea dreaptă.

Verificarea și reglarea discului cu bancul (Fig. 16–19)

- ◆ Slăbiți mânerul de fixare a echerului (p).
- ◆ Presați brațul spre dreapta pentru a vă asigura că este complet vertical, cu opritorul poziției în unghi situat peste opritorul reglajului poziției verticale (cc) și strângeți butonul de fixare a echerului.
- ◆ Împingeți în jos capul până când discul intră în placa cu fantă (s).
- ◆ Așezați un echer (tt) pe masă și peste disc (oo) (Fig. 18).

Avertisment! Nu atingeți vârful dinților lamei cu echerul. Dacă este necesară reglarea, procedați după cum urmează:

- ◆ Rotiți șurubul de oprire pentru reglarea poziției verticale (bb) în interior sau în exterior până când lama se află la 90° față de masă, așa cum se măsoară cu echerul.
- ◆ Dacă indicatorul (xx) nu indică zero pe scala echerului (q), slăbiți șurubul (yy) care fixează indicatorul și mutați-l după necesități.

Reglarea ghidajului (Fig. 22)

Partea superioară a ghidajului poate fi reglată pentru a asigura spațiu, permițând fierăstrăului să se încline complet la 45° stânga și la 0° dreapta.

Pentru reglarea ghidajului stâng (v):

- ◆ Slăbiți butonul din plastic (k) și împingeți ghidajul spre stânga.
- ◆ Efectuați o rotire a discului în gol, cu fierăstrăul oprit și verificați existența jocului. Reglați ghidajul pentru a fi cât mai aproape de disc cu puțință pentru a oferi suport maxim pentru piesa de lucru, fără a interfera cu mișcarea în sus și în jos a brațului.
- ◆ Strângeți butonul bine.

Avertisment! Canalele de ghidare (zz) se pot înfunda cu praf de la fierăstrău. Folosiți un băț sau un dispozitiv cu aer la presiune mică pentru a le curăța.

Verificarea și reglarea unghiului de tăiere înclinată (Fig. 21, 22, 23)

- ◆ Slăbiți butonul de fixare a ghidajului stâng (k) și împingeți partea superioară a acestuia spre stânga cât de mult posibil.
- ◆ Slăbiți butonul de fixare (p) și mișcați brațul fierăstrăului spre stânga până când opritorul poziției în unghi (z) se oprește pe opritorul reglajului poziției oblice (aa). Aceasta este poziția de tăiere înclinată la 45°.

Dacă este necesară reglarea, procedați după cum urmează:

- ◆ Slăbiți bucașa de blocare (ww) câteva ture și rotiți șurubul opritorului reglajului poziției oblice (aa) spre interior sau exterior până când indicatorul (xx) indică 45° și opritorul poziției în unghi (z) se fixează pe opritorul reglajului poziției oblice.
- ◆ Strângeți bucașa de blocare (ww) bine în timp ce țineți pe loc șurubul opritorului (aa).
- ◆ Pentru a obține o înclinație la dreapta de 0° sau la stânga de 45°, șuruburile opritorului reglajului trebuie reglat pentru a permite brațului fierăstrăului să se miște după necesități.

Reglarea limitatorului de adâncime (caneluri de tăiere) (Fig. 33)

Șurubul de reglare (ss) al opritorului de adâncime trebuie să fie rotit în sensul acelor de ceasornic dacă doriți să tăiați o canelură.

- ◆ Înclinați capul unelei de mâner în poziția în care este atinsă adâncimea dorită a canelurii.
- ◆ Rotiți șurubul de reglare (ss) în sens orar până când capătul șurubului atinge opritorul carcasei.
- ◆ Ghidați încet brațul unelei în sus.

Reduceți limitator de adâncime în poziția inițială după ce ați tăiat canelurile cu fierăstrăul.

Asigurați-vă că lamele de ferăstrău nu ating nicio parte a bazei sau a plăcii de secționare.

Acționarea apărătorii și vizibilitatea

Apărătoarea lamei de pe fierăstrăul dumneavoastră a fost proiectată să se ridice automat atunci când brațul este coborât și să coboare peste lamă atunci când lama este ridicată. Apărătoarea poate fi ridicată cu mâna atunci când montați sau demontați discurile fierăstrăului sau pentru verificarea acestuia.

NU RIDICAȚI NICIODATĂ APĂRĂTOAREA CU MÂNA DECÂT DACĂ FIERĂSTRĂUL ESTE OPRIT.

Observație: Unele operațiuni speciale de tăiere vor necesita să ridicați apărătoarea cu mâna. Partea frontală a apărătorii este dotată cu fante pentru a asigura vizibilitatea în timpul tăierii. Deși fantele reduc considerabil particulele proiectate, există totuși deschizături în apărătoare și trebuie să purtați întotdeauna ochelari de protecție atunci când priviți prin fante.

Frâna electrică automată

Fierăstrăul dumneavoastră este echipat cu o frână electrică automată a discului care oprește discul fierăstrăului în 10 secunde de la eliberarea comutatorului. Aceasta nu este reglabilă.

Ocazional, poate exista un decalaj între eliberarea comutatorului și angrenarea frânei. În cazuri rare, frâna poate să nu se angreneze deloc și discul se va merge în gol până se oprește.

Dacă apare un decalaj sau "rateu", porniți și opriți fierăstrăul de 4 sau 5 ori. Dacă situația persistă, duceți unealta la un centru de service autorizat STANLEY pentru reparații.

Asigurați-vă că lama s-a oprit complet înainte de a o demonta din fantă. Frâna nu este un înlocuitor pentru apărători sau pentru asigurarea protecției dumneavoastră prin acordarea unei atenții maxime fierăstrăului.

Perii (Fig. 1)

Avertisment! Pentru a reduce riscul vătămărilor corporale grave, opriți unealta și deconectați-o de la sursa de alimentare înainte de a încerca să o mutați, să schimbați accesoriile sau să efectuați orice reglaje. Inspectați regulat periile de carbon prin deconectarea unelei, prin scoaterea capacului suportului periei (W) care fixează ansamblul periei cu arc. Mențineți periile curate și asigurați-vă că glisează ușor în orificiile lor. Înlocuiți întotdeauna o perie utilizată în aceeași orientare în suport ca înainte de îndepărtarea acesteia. Utilizați doar perii STANLEY identice. Utilizarea tipului corespunzător de perie este esențială pentru funcționarea corectă a frânei electrice. Perie nouă esențială pentru funcționarea corectă a frânei electrice. Perii noi sunt disponibile la centrele de service STANLEY. Lăsați unealta să funcționeze în gol (fără încărcătură) timp de 10 minute înainte de utilizarea pentru stabilizarea periiilor. Frâna electrică poate avea o funcționare neregulată până când periile sunt așezate corect (rodete). Puneți la loc întotdeauna capacul de inspectare a periei după inspectare sau după repararea periiilor.

În timpul funcționării în gol, nu legați, nu lipiți cu bandă adezivă sau nu blocați comutatorul de declanșare în poziția pornit. Acționați-l doar cu mâna.

Utilizare

Avertisment! Respectați întotdeauna instrucțiunile de siguranță și reglementările aplicabile.

Avertisment! Pentru a reduce riscul de vătămări corporale grave, opriți unealta și deconectați-o de la sursa de alimentare înainte de a efectua orice reglaje sau de a demonta/instala atașamente sau accesorii.

Asigurați-vă că utilajul este amplasat pentru a satisface condițiile dumneavoastră ergonomice cu privire la înălțimea și stabilitatea mesei. Amplasarea utilajului trebuie aleasă pentru ca operatorul să aibă o privire de ansamblu bună și suficient

spațiu liber în jurul utilajului care să-i permită manipularea piesei de lucru fără restricții.

Pentru reducerea efectelor vibrațiilor, asigurați-vă că temperatura ambientală nu este prea rece, utilajul și accesoriile sunt bine întreținute și piesa de lucru este adecvată pentru utilaj.

Înainte de utilizare

- ◆ Instalați lama adecvată de fierăstrău. Nu folosiți lame de fierăstrău excesiv de uzate. Viteza maximă de rotație a unelei nu trebuie să depășească viteza discului de fierăstrău.
- ◆ Nu încercați să tăiați piese foarte mici.
- ◆ Lăsați discul să taie liber. Nu forțați.
- ◆ Lăsați motorul să atingă viteza maximă înainte de a efectua tăietura.
- ◆ Asigurați-vă că toate butoanele de blocare și toate mânerul de prindere sunt strânse.
- ◆ Fixați piesa de prelucrat.
- ◆ Deși acest fierăstrău va tăia lemn și multe materiale neferoase, aceste instrucțiuni de operare se referă doar la operațiile de tăiat lemn. Aceleași instrucțiuni se aplică și la celelalte materiale. Nu tăiați materiale feroase (fier și oțel) sau zidărie cu acest fierăstrău! Nu utilizați niciun fel de discuri abrazive!
- ◆ Asigurați-vă că utilizați placa de secționare. Nu utilizați aparatul dacă fanta de secționare este mai lată de 12 mm.

Pornirea și oprirea (Fig.24)

Pentru a porni fierăstrăul, apăsați maneta de deblocare (dd) spre stânga, apoi apăsați comutatorul de declanșare (l). Unealta va funcționa în timp ce comutatorul este apăsat. Permiteți lamei să atingă turația maximă de funcționare înainte de efectuarea oricărei tăieri. Pentru a opri unealta, eliberați comutatorul. Așteptați ca lama să se oprească înainte de a ridica capul fierăstrăului. Nu există nicio dotare pentru blocarea comutatorul pe poziția pornit. Un orificiu (y) este prevăzut în comutatorul de declanșare pentru introducerea unui blocaj al comutatorului.

Utilizarea sistemului de lumini de lucru cu LED (Fig. 1, 2)

Observație: Fierăstrăul circular pentru tăieri înclinate trebuie conectat la o sursă de curent.

Sistemul de lumini de lucru cu LED este echipat cu un comutator de pornire/oprire (bb). Sistemul pentru lumină de lucru cu LED este independent de comutatorul de declanșare al fierăstrăului. Lumina nu trebuie să fie aprinsă pentru a utiliza fierăstrăul.

Pentru a tăia pe o linie de creion trasată pe piesa de prelucrat:

- ◆ Porniți sistemul, apoi apăsați mânerul de operare (a) pentru a aduce discul aproape de lemn. Umbra lamei va apărea pe lemn.

- ◆ Aliniați linia de creion cu marginea umbrei lamei. Este posibil să trebuiască să reglați unghiurile de tăiere oblice și de înclinare pentru a se potrivi exact cu linia de creion.

Poziția corpului și a mâinilor

Poziționarea adecvată a corpului și a mâinilor atunci când lucrați cu fierăstrăul for face ca tăierea să fie mai ușoară, mai precisă și mai sigură.

- ◆ Nu poziționați niciodată mâinile aproape de zona de tăiere.
- ◆ Nu poziționați mâinile la o distanță mai mică de 150 mm față de lamă.
- ◆ Țineți piesa de prelucrat ferm pe masă și ghidați în timpul tăierii. Țineți mâinile pe poziție până când comutatorul a fost eliberat și lama se oprește complet.
- ◆ Puneți întotdeauna mașina să meargă în gol (fără sarcină) înainte de a finaliza tăieturile pentru a verifica traseul lamei.
- ◆ Nu încrucișați mâinile.
- ◆ Țineți ambele picioare bine fixate pe podea și mențineți-vă echilibrul.
- ◆ Pe măsură ce deplasați brațul ferăstrăului la stânga și la dreapta, urmați-l cu corpul și stați pe partea laterală a lamei.
- ◆ Priviți prin fantele apărătorii atunci când urmăriți o linie trasată cu creionul.

Tăieri de bază cu fierăstrăul

Tăiere presată dreaptă (Fig. 1, 2, 25)

Observație: Folosiți întotdeauna discuri de fierăstrău de 254 mm cu orificii pentru ax de 30 mm pentru a obține performanțele dorite.

- ◆ Eliberați butonul de blocare pentru tăieturi oblice (e) și apăsați declanșatorul fierăstrăului (t) pentru a elibera brațul de tăiere oblică.
- ◆ Cuplați blocarea pentru tăierea oblică în poziția 0° și strângeți butonul pentru tăierea oblică (e).
- ◆ Puneți lemnul ce urmează a fi tăiat pe ghidaj (c, v).
- ◆ Apucați mânerul de operare (a) și apăsați mânerul de deblocare a capului (dd) pentru a elibera capul.
- ◆ Apăsați comutatorul (l) pentru a porni motorul.
- ◆ Eliberați capul pentru a permite discului să taie prin buștean și să intre în placa cu fantă din plastic (s).
- ◆ După finalizarea tăieturii, eliberați comutatorul și așteptați ca discul să se oprească complet înainte de a readuce capul în poziția ridicată de repaos.

Tăieri verticale înclinate (Fig. 1, 2, 26)

- ◆ Eliberați mânerul de blocare pentru tăieturi oblice (e) și apăsați declanșatorul fierăstrăului (t). Mișcați capul la stânga sau la dreapta pentru a obține unghiul dorit.
- ◆ Detenta fierăstrăului se va poziționa automat în unghiuri de 0°, 15°, 22,5°, 31,6° și 45°. Dacă este necesar un alt unghi intermediar sau unul de 52°, țineți capul ferm

și blocați-l strângând butonul de blocare pentru tăieturi oblice (e).

- ◆ Asigurați-vă întotdeauna că mânerul de blocare a fierăstrăului este bine blocat înainte de a începe să tăiați.
- ◆ Continuați ca pentru tăierile presate drepte.

Avertisment! Atunci când tăiați capătul unei bucăți de lemn cu decupaj mic, poziționați lemnul pentru a vă asigura că acel capăt este cu unghiul mai mare spre disc; ex. pe partea stângă, decupează la dreapta - pe partea dreaptă a fierăstrăului, decupează la stânga.

Tăieturi înclinate (fig. 1, 2, 27)

Unghiurile oblice pot fi setate de la 0° dreapta la 45° stânga și se pot realiza cu brațul reglat între zero și maxim 45° la dreapta sau la stânga.

- ◆ Slăbiți butonul de fixare a ghidajului stâng (k) și împingeți partea superioară a ghidajului (v) spre stânga cât de mult posibil. Slăbiți butonul de fixare a echerului (p) și reglați-l cum doriți.
- ◆ Strângeți bine butonul de reglare a înclinației (p).
- ◆ Continuați ca pentru tăierile presate drepte.

Calitatea tăierilor

Delicatețea oricărei tăieri depinde de un număr de variabile, ex. materialul care trebuie tăiat. Atunci când se dorește obținerea unor tăieturi fine pentru modelare și alte lucrări de precizie, un lamă ascuțită (cu 60 de dinți din carburi metalice) și o viteză de tăiere mai redusă pentru lemn, o lamă ascuțită (cu 80-120 de dinți din carburi metalice) și una mai redusă pentru aluminiu vor produce rezultatele dorite.

Avertisment! Asigurați-vă că materialul nu alunecă în timpul tăierii: fixați-l bine pe poziție. Lăsați lama să se oprească complet înainte de a ridica brațul. Dacă fibrele mici de lemn continuă să desprindă pe partea din spate a piesei de prelucrat, lipiți o bucată de bandă adezivă pe lemn, acolo unde se va efectua tăietura. Tăiați prin banda adezivă și îndepărtați-o cu atenție când ați terminat.

Tăierea lungimilor repetitive (Fig.20)

Atunci când tăiați mai multe bucăți de material la aceeași lungime, de la 230 mm la 400 mm, utilizați placa de reglare (ee). Instalați placa de fixare pe suport (ee), după cum se arată în figura 20.

Aliniați linia de tăiere de pe piesa de prelucrat cu partea stângă sau dreaptă a canelurii din placa de tăiere și, în timp ce țineți piesa de prelucrat, deplasați placa de reglare la același nivel cu capătul piesei de prelucrat.

Apoi fixați placa de reglare cu șurubul.

Atunci când placa de reglare nu este utilizată, slăbiți șurubul și rotiți placa de reglare din drum.

Prinderea piesei de prelucrat (Fig 3, 7, 38)

- ◆ Ori de câte ori este posibil, prindeți lemnul/ aluminiul de fierăstrău.

- ◆ Pentru rezultate bune utilizați clama (gg) destinată utilizării împreună cu fierăstrăul. Fixați lemnul de ghidaj ori de câte ori este posibil. Îl puteți fixa de oricare parte a discului; nu uitați să poziționați clama de o zonă solidă și dreaptă a ghidajului.
- ◆ Montarea clemei: Introduceți cleva verticală în orificiile (mm), după cum se arată în Figura 7, apoi rotiți în poziția corectă. Dacă este necesară o clemă orizontală, montați cleva orizontală pe orificiile (qq), așa cum se arată în Figura 38.

Avertisment! Utilizați întotdeauna o clemă de materiale atunci când tăiați metale neferoase.

Avertisment! Utilizați întotdeauna atât cleva verticală, cât și cleva orizontală atunci când tăiați bucăți mici.

Suport pentru piesele de lucru lungi (Fig. 3, 8)

- ◆ Sprijiniți întotdeauna piesele de lucru lungi.
- ◆ Pentru obținerea celor mai bune rezultate, utilizați suportul de lucru de extindere pentru a extinde lățimea mesei fierăstrăului (ii) dvs. Sprijiniți piesele de lucru lungi folosind orice dispozitive convenabile cum ar fi capre de tăiat sau dispozitive similare pentru a preveni căderea capetelor.
- ◆ Soluția de montaj a suportului de lucru (Fig. 8): Utilizați cheia cu lamă furnizată (i) pentru a slăbi șuruburile. Introduceți suportul de lucru în orificii (h). Strângeți șuruburile.

Tăierea extrudării din aluminiu

Avertisment! Nu încercați niciodată să tăiați extrudate din aluminiu groase sau rotunde. Extrudarea groasă din aluminiu se poate desprinde în timpul funcționării, iar extrudarea rotundă din aluminiu nu poate fi fixată ferm cu acest instrument.

La fixarea extrudărilor din aluminiu, utilizați blocuri distanțiere sau bucăți de resturi, așa cum se arată în Fig. 28, pentru a preveni deformarea aluminiului. Utilizați un lubrifiant de tăiere atunci când tăiați extrudarea aluminiului pentru a preveni acumularea materialului de aluminiu pe lamă.

Tăierea ramelor de tablou, vitrine și alte obiecte cu patru laturi (fig. 29, 30)

Realizarea ornamentelor și a altor rame

Încercați câteva lucrări simple utilizând resturi de lemn până vă obișnuieți cu fierăstrăul. Fierăstrăul dvs. este unealta perfectă pentru realizarea colțurilor cum ar fi cele din figura 30. Îmbinarea prezentată a fost realizată folosind oricare din reglajele echerului.

Utilizarea reglajului echerului

Echerul pentru cele două plăci este reglat la 45° pentru fiecare, realizând un colț de 90°. Brațul fierăstrăului este blocat în poziția zero. Lemnul este poziționat cu partea plată pe masă și cu capătul ascuțit înspre ghidaj.

Utilizarea reglajului înclinat

Aceeași tăietură poate fi realizată tăind oblic la dreapta și la stânga, cu suprafața plată așezată pe ghidaj.

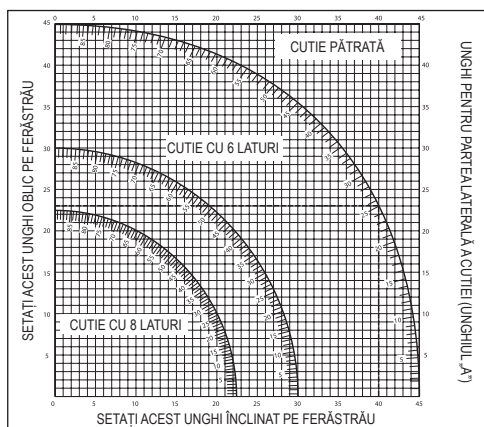
Cele două schițe (Fig. 29, 30) sunt doar pentru obiecte cu patru laturi. Pe măsură ce numărul de laturi se modifică, se modifică și unghiurile oblice și cele înclinate. Tabelul de mai jos prezintă unghiurile potrivite pentru o varietate de forme, presupunând că toate laturile au lungime identică. Pentru o formă care nu apare în tabel, împărțiți 180° la numărul de laturi pentru a determina unghiul înclinat sau oblic.

Nr. de laturi	Unghi ascuțit sau oblic
4	45°
5	36°
6	30°
7	25,7°
8	22,5°
9	20°
10	18°

Tăierea combinată oblică (Fig. 29–32)

O tăiere combinată este o tăiere făcută prin folosirea unui unghi înclinat (fig. 30) și a unui unghi oblic (fig. 29) în același timp. Acest tip de tăiere se utilizează pentru realizarea ramelor sau a cutiilor cu laturi oblice precum cea din figura 31.

Avertisment! Dacă unghiul de tăiere variază de la tăietură la tăietură, verificați dacă butonul de prindere pentru tăietura înclinată și butonul de blocare pentru tăietura oblică sunt bine strânse. Aceste mănere trebuie strânse bine după efectuarea oricărei modificări a echerului sau fierăstrăului.



- ◆ Diagrama de mai jos vă va ajuta în selectarea setărilor corecte ale echerului și fierăstrăului pentru tăieri combinate obișnuite. Pentru utilizarea diagramei, selectați

unghiul dorit "A" (Fig. 32) pentru proiectul dumneavoastră și localizați-l pe arcul corespunzător din diagramă. Din acel punct, urmăriți diagrama drept în jos pentru a găsi unghiul oblic corespunzător și transversal pentru a găsi unghiul înclinat corect.

- ◆ Setati fierăstrăul la unghiurile prescrise și efectuați câteva tăieturi de probă.
- ◆ Exersați montarea pieselor tăiate împreună.
- ◆ Exemplu: Pentru a realiza o cutie cu 4 laturi și cu unghiul exterior de 25° (unghiul "A") (Fig. 32), folosiți arcul de sus din dreapta. Găsiți 25° pe scala arcului. Urmăriți linia orizontală de intersecție în ambele părți pentru a obține setarea unghiului oblic pe fierăstrău (23°). Urmăriți linia verticală de intersecție în sus sau în jos pentru a obține setarea unghiului înclinat pe fierăstrău (40°). Încercați întotdeauna tăieturile pe o bucată de lemn de aruncat pentru a verifica setările de pe fierăstrău.

Tăierea plintelor

Tăierea plintelor se realizează în unghi oblic la 45°.

- ◆ Efectuați întotdeauna o rotire în gol fără alimentare înainte de a face orice tăiere.
- ◆ Toate tăierile se realizează cu spatele plintei așezat drept pe fierăstrău.

Colțul interior

Latura stângă

- ◆ Așezați plinta cu partea superioară pe ghidaj.
- ◆ Realizați tăierea pe latura stângă.

Latura dreaptă

- ◆ Așezați plinta cu partea inferioară pe ghidaj.
- ◆ Realizați tăierea pe latura stângă.

Colțul exterior

Latura stângă

- ◆ Așezați plinta cu partea inferioară pe ghidaj.
- ◆ Realizați tăierea pe latura dreaptă.

Latura dreaptă

- ◆ Așezați plinta cu partea superioară pe ghidaj.
- ◆ Realizați tăierea pe latura dreaptă.

Tăierea baghetelor

Tăierea baghetelor se realizează prin tăiere combinată. Pentru a obține performanțe deosebite, fierăstrăul dumneavoastră are o serie de poziții pre-setate la 31,6° oblic și există un marcaj pe scala înclinării la 33,9°. Aceste setări sunt pentru modelările standard cu carote, realizate în unghiuri de 52° pe partea superioară și de 38° pe partea inferioară.

- ◆ Efectuați tăieturi de probă folosind material de aruncat înainte de a face tăieturile definitive.

- ◆ Toate tăieturile sunt realizate în unghi înclinat la stânga, cu spatele forme pe bază.

Colțul interior

Latura stângă

- ◆ Partea superioară a baghetei pe ghidaj.
- ◆ Înclinați la dreapta.
- ◆ Realizați tăierea pe latura stângă.

Latura dreaptă

- ◆ Partea inferioară a baghetei pe ghidaj.
- ◆ Înclinați la stânga.
- ◆ Realizați tăierea pe latura stângă.

Colțul exterior

Latura stângă

- ◆ Partea inferioară a baghetei pe ghidaj.
- ◆ Înclinați la stânga.
- ◆ Realizați tăierea pe latura stângă.

Latura dreaptă

- ◆ Partea superioară a baghetei pe ghidaj.
- ◆ Înclinați la dreapta.
- ◆ Realizați tăierea pe latura dreaptă.

Tăieri speciale

- ◆ Toate tăierile se realizează cu materialul de lucru fixat pe masă și pe ghidaj. Asigurați-vă că ați fixat bine piesa de lucru.

Material arcuit (Fig. 35, 36)

Atunci când tăiați material arcuit, poziționați-l întotdeauna conform figurii 35 și niciodată ca în figura 36. Poziționarea incorectă a materialului va determina ciupirea lamei aproape de finalizarea tăierii.

Tăierea materialelor de dimensiuni mari (Fig. 37)

Ocazional, o bucată de lemn va fi prea mare pentru a se potrivi sub apărătoarea discului. Se poate câștiga puțină înălțime prin rularea în sus a apărătorii, așa cum este descris în figura 37.

Evitați efectuarea acestei operațiuni pe cât posibil, dar dacă este necesar, fierăstrăul va funcționa corespunzător și va realiza o tăiere mai mare. **NU LEGAȚI, LIPIȚI CU BANDĂ SAU MENȚINETI ÎN ALT FEL APĂRĂTOAREA DESCHISĂ ATUNCI CÂND UTILIZAȚI FIERĂSTRĂUL.**

Extragerea prafului (Fig. 2, 3)

Fixați sacul pentru praf (ff) în orificiul de evacuare a prafului (n).

Avertisment! Ori de câte ori este posibil, conectați un dispozitiv de extracție a prafului, conceput în conformitate cu regulamentele relevante referitoare la emisiile de praf. Conectați un dispozitiv de colectare a prafului conceput în conformitate cu regulamentele relevante. Viteza aerului sistemului conectat extern trebuie să fie 20 m/s $\pm$ 2 m/s. Viteza trebuie măsurată în tubul de conexiune din punctul de conectare, cu unealta conectată dar nu în funcțiune.

Transportarea (fig. 4, 5)

Pentru transportarea cu ușurință a fierăstrăului, un mâner de transport (m) a fost prevăzut în partea superioară a brațului fierăstrăului.

- ◆ Pentru a transporta fierăstrăul, coborâți capul și apăsați știftul de blocare în jos (o).
- ◆ Utilizați întotdeauna mânerul de transport (a) sau cavitatea pentru mână (r) prezentată în figura 5 pentru transportarea fierăstrăului.

Accesorii

Performanța unelei dvs. depinde de accesoriul utilizat. Accesoriile STANLEY sunt proiectate la standarde înalte de calitate și concepute pentru a îmbunătăți performanța aparatului dvs. Folosind aceste accesorii, veți obține rezultate optime cu unealta dumneavoastră.

Întreținerea

Mașina/unealta dvs. STANLEY cu/fără cablu de alimentare, a fost conceput pentru a opera o perioadă îndelungată de timp, cu un nivel minim de întreținere. Funcționarea satisfăcătoare continuă depinde de îngrijirea corespunzătoare a unelei și de curățarea periodică.

Avertisment! Înainte de efectuarea operațiilor de întreținere pe uneltele electrice cu cablu/fără cablu:

- ◆ Oprii și deconectați de la priză aparatul/unealta.
- ◆ Sau oprii aparatul și scoateți acumulatorul din aparat/unealtă dacă acesta/aceasta dispune de un acumulator separat.
- ◆ Sau descărcați complet acumulatorul dacă este plin și apoi oprii aparatul.
- ◆ Deconectați încărcătorul înainte de curățarea acestuia. Încărcătorul nu necesită nicio operație de întreținere în afara curățării periodice.
- ◆ Curățați în mod regulat fantele de ventilație de pe aparat/unealtă/încărcător, folosind o perie moale sau o cârpă uscată.
- ◆ Curățați în mod regulat carcasa motorului folosind o cârpă umedă. Nu utilizați nicio soluție de curățare abrazivă sau pe bază de solvenți.
- ◆ Deschideți în mod regulat mandrina (dacă este montată) și îndepărtați praful din interior.

Protejarea mediului înconjurător



Colectarea selectivă. Produsele și acumulatorii marcați cu acest simbol nu trebuie aruncați împreună cu deșeurile menajere obișnuite.

Produsele și acumulatorii conțin materiale care pot fi recuperate sau reciclate, reducând cererea de materii prime. Reciclați produsele electrice și bateriile în conformitate cu prevederile locale. Mai multe informații sunt disponibile la www.2helpU.com

Specificații tehnice

		SM1650
Tensiune	V _{ca}	220 - 240
Frecvență	Hz	50/60
Putere consumată	W	1650
Diametrul lamei	mm	254
Grosimea max. a tăierii	mm	2,8
Diametru alezaj	mm	30
Turație max. disc	min ⁻¹	6,3
Oblic (poziții max.)	stânga dreapta	47° 0°
Unghi de tăiere la 0°, înclinare la 0°		75mmx140mm
Unghi de tăiere la 45°, înclinare la 0°		75mmx95mm
Unghi de tăiere la 0°, înclinare la 45°		48mmx140mm
Unghi de tăiere la 45°, înclinare la 45°		48mmx95mm
Timp de frânare automată a lamei	s	< 10,0
Greutate	kg	10,5

Nivelul presiunii sonore conform cu EN62841:		
Presiune sonoră (L _{PA})	dB(A)	98,5
Marjă presiune sonoră (K _{PA})	dB(A)	3
Putere sonoră (L _{WA})	dB(A)	109
Marjă putere sonoră (K _{WA})	dB(A)	3

Declarația de conformitate CE

DIRECTIVA PENTRU UTILAJE



Fierăstrău circular SM1650

STANLEY declară că aceste produse descrise în „Specifi cații tehnice” sunt conforme cu normele: 2006/42/CE, EN 62841-1:2015+A11:2022, EN IEC 62841-3- 9:2020+A11:2020.

Aceste produse sunt, de asemenea, conforme cu Directivele 2014/30/UE și 2011/65/UE. Pentru informații suplimentare, vă rugăm să contactați STANLEY la următoarea adresă sau să consultați coperta din partea din spate a manualului.

Subsemnatul este responsabil pentru întocmirea dosarului tehnic și face această declarație în numele STANLEY.

Patrick Diepenbach

Patrick Diepenbach
Director general, Benelux
STANLEY,
Richard-Klinger-Strasse 11,
65510 Idstein,
Germania
7/18/2023

Garanție

Dacă produsul dvs. STANLEY se defectează din cauza materialelor sau a execuției defectuoase în termen de 24 luni de la data achiziției, STANLEY garantează înlocuirea gratuită a tuturor pieselor defecte sau înlocuirea gratuită, la latitudinea noastră, a unității cu condiția ca:

- Produsul să nu fi fost manipulat în mod incorect și să fi fost utilizat conform manualului de instrucțiuni;
- Produsul să prezinte urme de uzură și deteriorare normale;
- Să nu se fi încercat efectuarea de reparații de către persoane neautorizate;
- Trebuie să faceți dovada actelor de achiziție;
- Produsul STANLEY să fie returnat complet cu toate componentele;
- Produsul nu a fost utilizat în scopuri de închiriere.

Dacă doriți să faceți o reclamație, contactați distribuitorul local sau verificați locația celui mai apropiat agent autorizat de reparații STANLEY din catalogul STANLEY sau contactați biroul local STANLEY la adresa indicată în acest manual.

O listă completă a agenților autorizați pentru reparații STANLEY, precum și detalii complete ale serviciilor post vânzare sunt disponibile pe internet la adresa:

www.2helpU.com



Stanley Black & Decker Romania SRL
Phoenicia Business Center
Strada Turturelelor Nr. 11A, Etaj 4
Module 12-15, Sect. 3, Bucuresti
Tel: +4021.320.61.05
Fax: +4037.225.36.84
Email: Office.Bucharest@sbdinc.com

Garanție legală de conformitate¹ pentru produsele Stanley Black & Decker

Produs:

Cod:

Serie mașină: /

Serie acumulatori: /

Serie stație încărcare:

Distribuitorul (vânzător autorizat/magazin)/adresă, tel., fax:

Cumpărător:

Produs cumpărat cu factură / bon nr.:

Data:

Cumpărătorul a fost informat asupra caracteristicilor și a domeniului de utilizare ale produsului. S-a efectuat proba de funcționare a produsului, a fost instruit cumpărătorul cu privire la modul de funcționare și normele de siguranță a muncii, s-a predat produsul împreună cu accesoriile în perfectă stare de funcționare, s-au predat instrucțiunile în limba română privind transportul, depozitarea, utilizarea și întreținerea. S-a verificat corectitudinea datelor înscrise în garanția legală de conformitate („Documentul”).

Condițiile de garanție de mai jos fac parte din prezentul document și au fost luate la cunoștință de către Cumpărător.

Persoana care aduce produsul și prezintă actele de proprietate Documentul și factura sau bonul fiscal în original sau în copie este considerată împuternicită să reprezinte proprietarul în relația cu distribuitorul (vânzătorul) autorizat.

Conform prevederilor legale², consumatorii (definiți drept orice persoană fizică sau grup de persoane fizice constituite în asociații, care acționează în scopuri din afara activității sale comerciale, industriale sau de producție, artisanale ori liberale), au următoarele drepturi cu privire la orice neconformitate care există la momentul livrării produsului și care este constatată într-un termen de **doi ani** de la această dată:

- Să ceară repararea produsului sau înlocuirea acestuia, fără plată, într-o perioadă de timp rezonabilă ce nu poate depăși 15 zile calendaristice de la data la care a fost adusă la cunoștința vânzătorului lipsa conformității și fără vreun inconvenient semnificativ pentru consumator, ținând seama de natura produselor și de scopul pentru care consumatorul a solicitat produsele în cauză.

Consumatorul nu va putea opta între reparație și înlocuire dacă măsura corectivă aleasă este imposibilă (dacă nu se pot asigura produse identice pentru înlocuire) sau dacă, în comparație cu cealaltă măsură corectivă disponibilă, ar fi disproporționată și ar impune costuri nerezonabile vânzătorului, luând în considerare toate circumstanțele (inclusiv valoarea produselor în cazul în care nu ar fi existat neconformitatea, gravitatea neconformității sau dacă măsura corectivă alternativă ar putea fi executată fără vreun inconvenient semnificativ pentru consumator). De asemenea, vânzătorul poate refuza să aducă în conformitate produsele dacă reparația sau înlocuirea este imposibilă sau i-ar impune costuri care ar fi disproporționate, luând în considerare toate circumstanțele, precum cele descrise anterior;

În cazul în care neconformitatea este remediată prin reparație, termenul de doi ani menționat mai sus se prelungește cu timpul de nefuncționare a produsului, din momentul la care a fost adusă la cunoștința vânzătorului lipsa de conformitate până la predarea efectivă a produsului în stare de utilizare normală către consumator. În cazul în care neconformitatea este remediată prin înlocuire, pentru produsele care înlocuiesc produsele neconforme, un nou termen de doi ani începe să curgă de la data înlocuirii.

- **Să ceară reducerea corespunzătoare a prețului sau rezoluțiunea contractului**, în cazul în care nu beneficiază de repararea sau înlocuirea produsului sau măsurile reparatorii nu au fost luate într-o perioadă rezonabilă, întrucât:
 - a) vânzătorul nu a finalizat reparația sau înlocuirea produselor ori a refuzat să aducă în conformitate produsele, motivând că reparația sau înlocuirea este imposibilă ori i-ar impune costuri disproporționate,
 - b) în pofida eforturilor vânzătorului de a o remedia, în continuare se constată o neconformitate,

¹ Garanția legală de conformitate reprezintă protecția juridică a consumatorului rezultată prin efectul legii în raport cu lipsa de conformitate, reprezentând obligația legală a vânzătorului față de consumator ca, fără solicitarea unor costuri suplimentare, să aducă produsul la conformitate, incluzând restituirea prețului plătit de consumator, repararea sau înlocuirea produsului, dacă acesta nu corespunde condițiilor enunțate în declarațiile referitoare la garanție sau în publicitatea aferentă

² Ordonanța de Urgență nr. 140/2021 privind anumite aspecte referitoare la contractele de vânzare de bunuri; Ordonanța Guvernului nr. 21/1992 privind protecția consumatorilor.

- c) neconformitatea este de o asemenea gravitate încât justifică o reducere de preț sau dreptul la încetarea imediată a contractului de vânzare, sau
- d) vânzătorul a declarat că nu va aduce produsele în conformitate într-un termen rezonabil sau fără inconveniente semnificative pentru consumator ori acest lucru reiese clar din circumstanțele cazului.

Rezoluțiunea nu este posibilă dacă lipsa conformității este minoră. Reducerea de preț va fi proporțională cu diminuarea valorii produselor, în comparație cu valoarea pe care produsele ar avea-o dacă ar fi în conformitate.

Consumatorii pot să opteze pentru o anumită măsură corectivă din cele enumerate mai sus în cazul în care neconformitatea produselor este constatată la scurt timp după livrare, fără a depăși 30 de zile calendaristice.

După expirarea termenului de doi ani menționat mai sus, consumatorii pot pretinde remedierea sau înlocuirea produselor care nu pot fi folosite în scopul pentru care au fost realizate ca urmare a unor vicii ascunse apărute în cadrul duratei medii de utilizare, în condițiile legii.

Până la proba contrară, lipsa de conformitate apărută în termen de un an de la livrarea produsului se prezumă că a existat la momentul livrării acestuia, cu excepția cazurilor în care prezumția este incompatibilă cu natura produsului sau a lipsei de conformitate.

Durata medie de utilizare a produselor de 6 (șase) ani de la data achiziției.

Piese de schimb înlocuite la produs beneficiază de garanție numai în cazul în care acestea au fost montate într-un centru autorizat de întreținere și reparații.

În cadrul termenului de garanție, vânzătorul suportă toate costurile privind repararea sau înlocuirea pieselor de schimb executate defecte. Pentru lucrările de reparație executate se acordă garanție. Garanția nu se extinde asupra accesoriilor consumabilelor (precum baterii, furtunuri, curele, perii colectoare, lanțuri, cuțite, lance, pistol, cap prindere lamă, role ghidaj, cablu alimentare, întinzător lanț, bujii, ulei, filtre aer și benzină) care intră în componența produsului, cu excepția cazului în care acestea prezintă vicii ascunse.

Produsele din gamele Black & Decker și Stanley FatMax sunt de uz gospodăresc (bricolaj) și nu sunt destinate uzului profesional, prestării de servicii sau lucrări către terți.

Adăugați ulei la generatoarele **Black & Decker**. Verificați periodic nivelul de ulei al generatoarelor și compresoarelor. Este interzisă utilizarea generatoarelor pentru invertoare sau aparate de sudură.

Situații excluse de la aplicarea garanției legale de conformitate:

1. Nerespectarea de către consumator a condițiilor de transport, manipulare, instalare, depozitare, utilizare (inclusiv scopul utilizării) și întreținere precizate în instrucțiunile ce însoțesc produsul.
2. Defectele care au apărut ca urmare a utilizării unor accesorii ori consumabile care nu sunt originale Stanley

Black & Decker Romania ori care nu sunt compatibile cu produsul.

3. Defecțiunilor cauzate de necunoașterea omitearea sau neglijarea luării măsurilor de siguranță în utilizarea produselor de către consumator, ori accidentelor cauzate din aceste motive.

În cazul în care constatați deteriorări (lovituri/defecte) la produsele Stanley Black & Decker Romania, vă rugăm să vă adresați celui mai apropiat centru service autorizat menționat la adresa web-site-ului www.2helpU.com ori vânzătorului.

Garanția de durabilitate oferită de Stanley Black & Decker

În eventualitatea puțin probabilă ca scula dvs. electrică să se defecteze din cauza materialelor de fabricație în mai puțin de un an de la cumpărare, Stanley Black & Decker Romania SRL cu sediul în București, Strada Turturelelor Nr. 11A, Bloc Phoenixia Business Center, București, Sector 3, vă garantează că va repara sau va înlocui piesa defectă complet gratuit, sau - la discreția noastră - vom înlocui întreaga sculă electrică gratuit.

Utilizatorii MyDeWALT și My STANLEY care își înregistrează în cel mult 28 de zile de la cumpărare produsele eligibile conform termenilor și condițiilor DEWALT și STANLEY pe platformele destinate (<http://www.dewalt.ro/3/>, respectiv, <https://www.stanleyworks.ro/warranty>) pot extinde gratuit garanția de durabilitate acordată de Stanley Black & Decker până la trei ani.

Pentru a beneficia de această garanție este necesară prezentarea dovezii cumpărării, certificatul de garanție și imprimarea certificatului de garanție extinsă celui mai apropiat centru service autorizat menționat la adresa web-site-ului www.2helpU.com ori vânzătorului.

Unele produse sunt excluse de la posibilitatea extinderii garanției de durabilitate acordate de Stanley Black & Decker până la 3 ani. Aceste produse sunt enumerate în Termenii și Condițiile DeWALT și Stanley la adresa <https://www.dewalt.ro/3/warrantystatement/>.

Prezenta garanție de conformitate se completează cu Termenii și Condițiile DeWALT și Stanley, care pot fi accesate la acest link: <https://www.dewalt.ro/3/warrantystatement/>.

Prezenta garanție de durabilitate oferită de Stanley Black & Decker, în calitate de producător al bunurilor, nu afectează drepturile pe care dvs. le aveți împotriva vânzătorului în temeiul garanției legale de conformitate, astfel cum sunt acestea detaliate mai sus.

Garanția acordată persoanelor juridice

În cazul persoanelor juridice termenul de garanție aplicabil este de un an de la data achiziției. Acest termen de garanție este aplicabil tuturor produselor Stanley Black & Decker Romania, respectiv atât produselor pentru uz profesional cât și celor pentru uz gospodăresc (bricolaj).

În cadrul acestui termen, cumpărătorul persoană juridică poate solicita înlocuirea sau repararea produsului.

Situațiile care duc la pierderea garanției legale de conformitate, descrise mai sus, sunt aplicabile și în cazul garanției acordate persoanelor juridice.

REPARAȚII ÎN PERIOADA DE GARANȚIE

Data intrării:	Data reparației:	Defecțiune:
Comandă reparație:	Data predării:	
Clientul confirmă prin semnătură executarea gratuită a reparației în garanție și primirea produsului reparat.		
Semnătură client:	Semnătură și ștampilă service:	
Data intrării:	Data reparației:	Defecțiune:
Comandă reparație:	Data predării:	
Clientul confirmă prin semnătură executarea gratuită a reparației în garanție și primirea produsului reparat.		
Semnătură client:	Semnătură și ștampilă service:	
Data intrării:	Data reparației:	Defecțiune:
Comandă reparație:	Data predării:	
Clientul confirmă prin semnătură executarea gratuită a reparației în garanție și primirea produsului reparat.		
Semnătură client:	Semnătură și ștampilă service:	

LISTA CENTRELOR SERVICE AUTORIZATE

Nr.	Oras	Agent Service	Adresa	Email	Telefon	Fax
1	Bucuresti	YALCO ROMANIA SRL	Sos. Pipera nr.48 ,020112	service@yalco.ro	+4021 232 31 47 +4021 232 31 49	+4021 232 31 76
2	Bucuresti	Edelweiss Grup SRL	Str. Drumul Osiei nr. 76 62395	service@edelweissgrup.ro	+4021 319 13 13	+4021 319 13 14
3	Ploiesti	METATOOLS SRL	Str. Poligonului Nr. 2 100070	service@Metatools.ro	+40374 473 034 +40747 118 112	+40244 406 698
4	Bacau	PARTENER SRL	Calea Moinești nr. 34 600281	service@partner.ro	+4023 451 03 77	+40234 510 955
5	Cluj	EPINVEST S.R.L.	Stra. Avram Iancului Nr. 502-504 407280	service@epinvest.ro	+40745 637 949	+40264 594 565
6	Baia Mare	PRO TOOLS S.R.L.	Str. Iuliu Maniu, Nr. 28 430131	office@protools.ro	+40262 218 794	+40262 276 535
7	Constanta	TRITON SRL	B-dul Aurel Vlaicu, Nr. 217	office@triton.com.ro	+4037 048 41 55	+4037 048 41 18
8	Tulcea	ABC International SRL	Str. Babadag, Nr. 5, Bl. 1, Sc. A, Parter	service@unelte.com.ro	+40240 518 260	+40240 517 669
9	Bucuresti	ADN COM AUTOSERV	STR MARGEANULUI 107A 051044	service@adn-facom.ro	+4021 420 21 44	+40766 078532